

DEWALT®

402011 - 95 RO

Traducere a instrucțiunilor originale

D27107
D27107XPS

Fig. A1

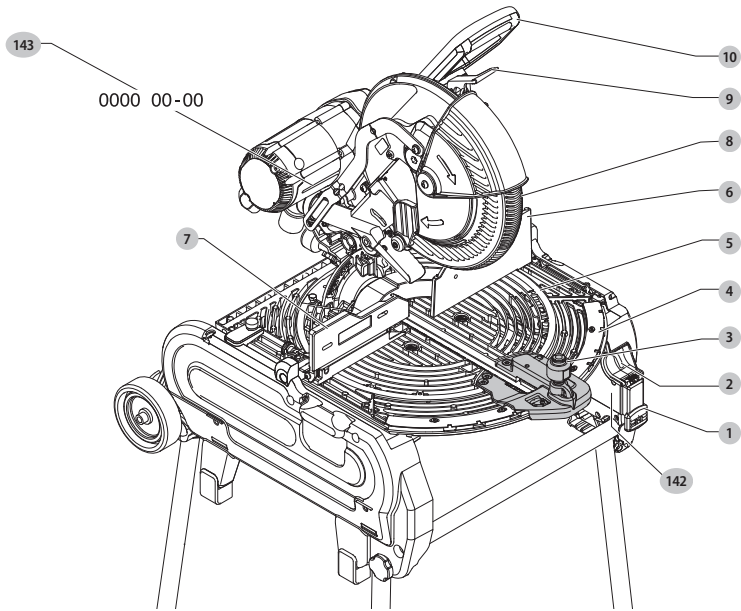


Fig. A2

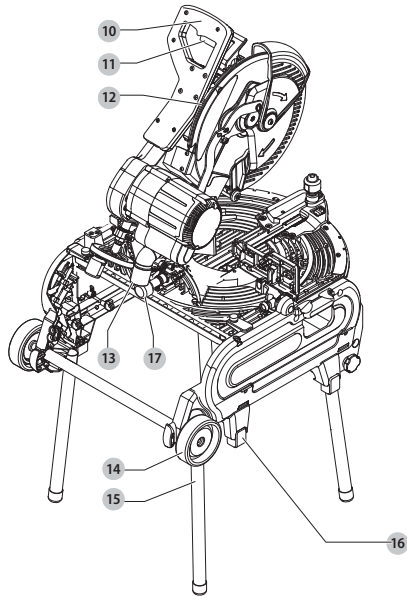


Fig. A3

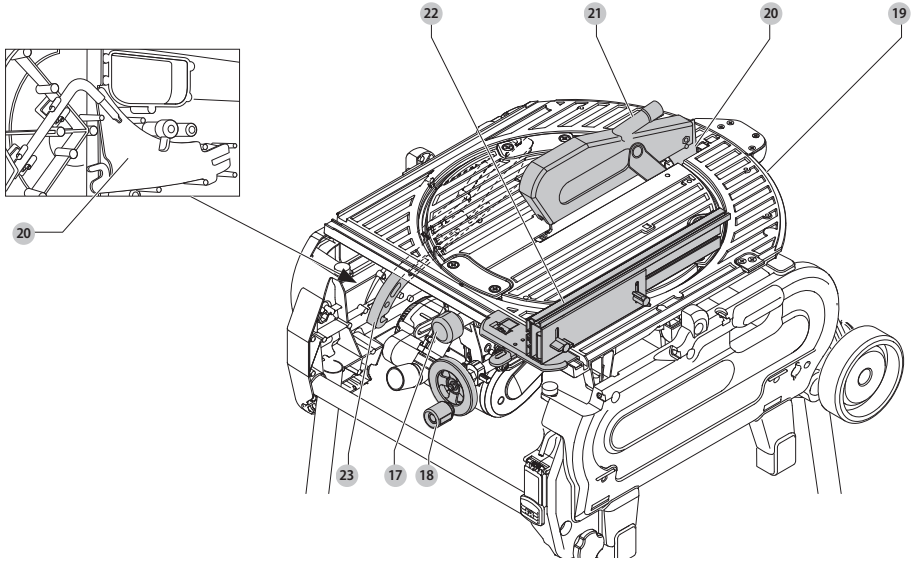


Fig. A4

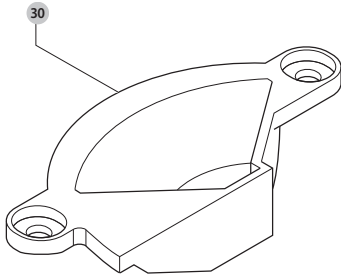


Fig. A5

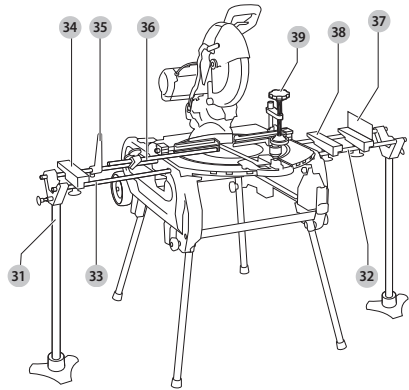


Fig. A6

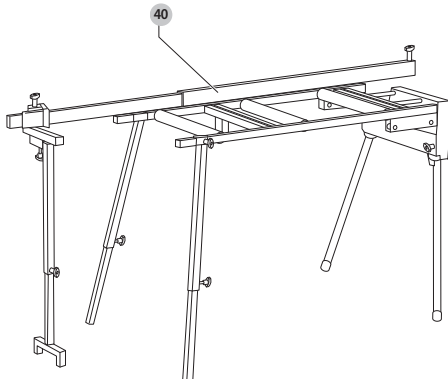


Fig. A7

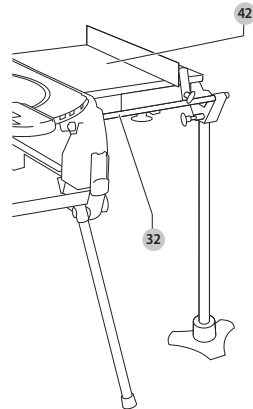


Fig. A8

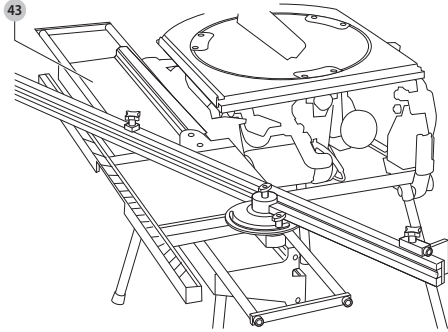


Fig. A9

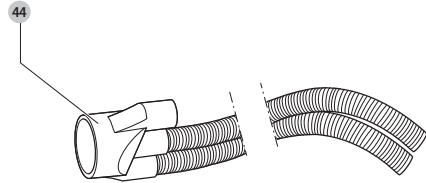


Fig. A10

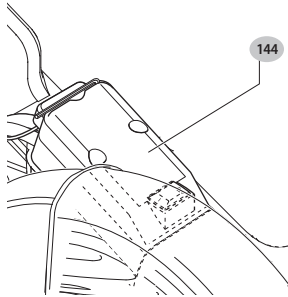


Fig. B

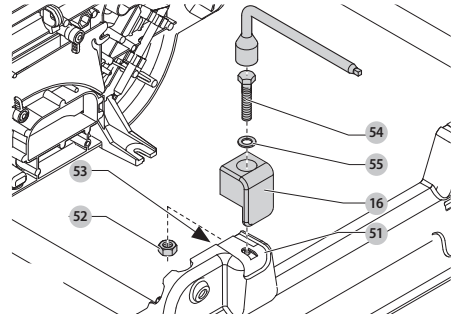


Fig. B1

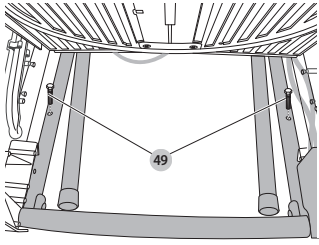


Fig. C1

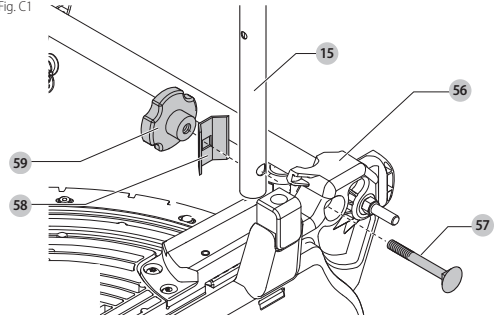


Fig. C2

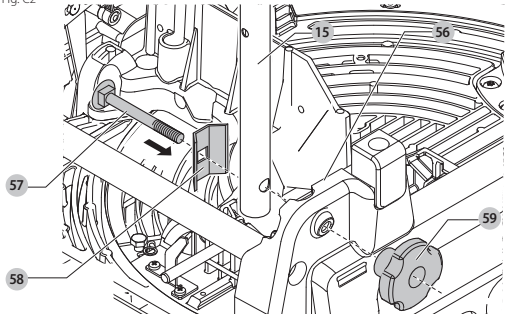


Fig. C3

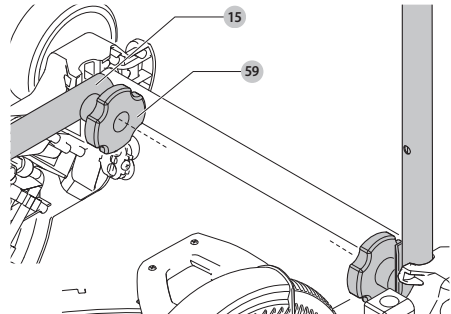


Fig. C4

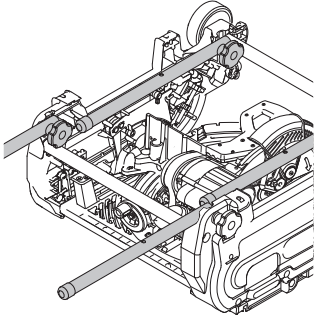


Fig. D

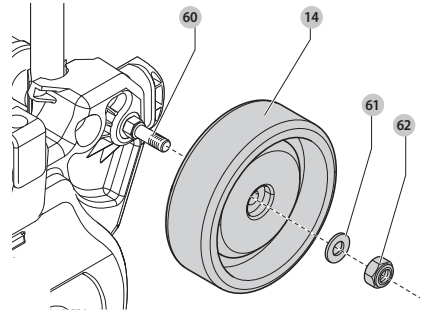


Fig. E

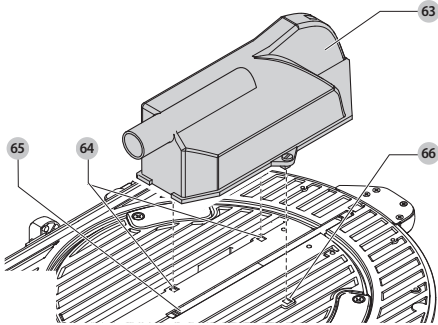


Fig. F1

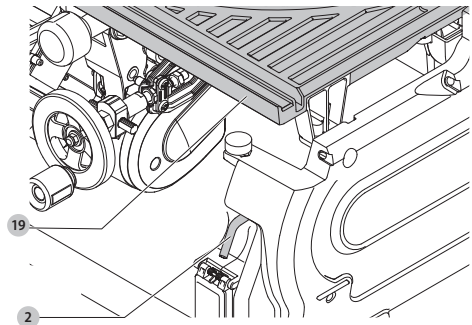


Fig. F2

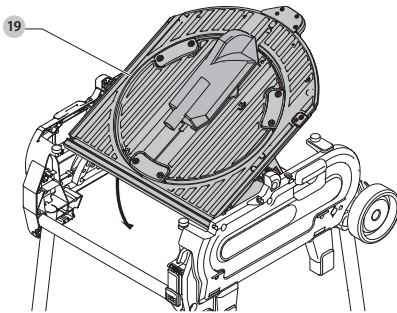


Fig. F3

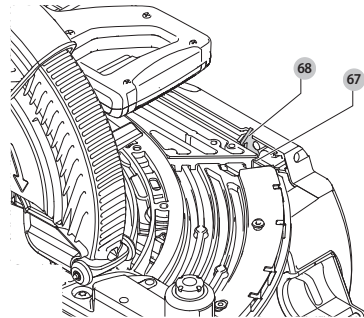


Fig. F4

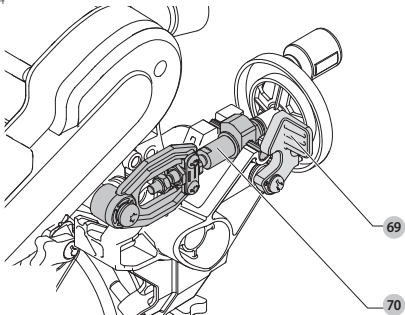


Fig. G1

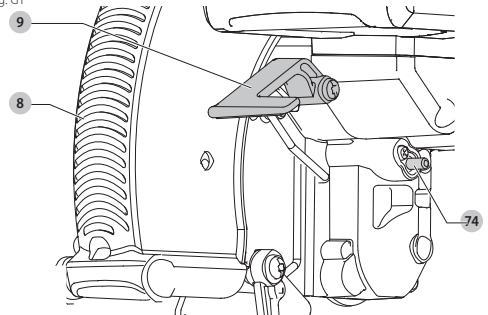


Fig. G2

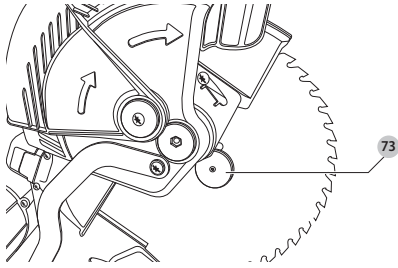


Fig. G3

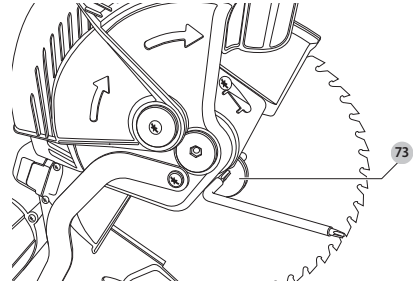


Fig. G4

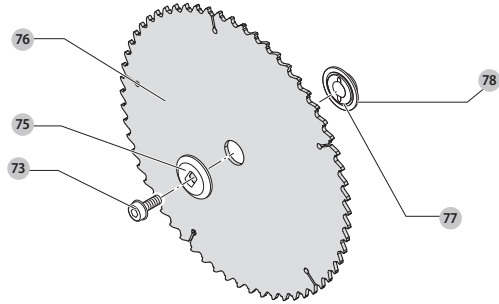


Fig. H1

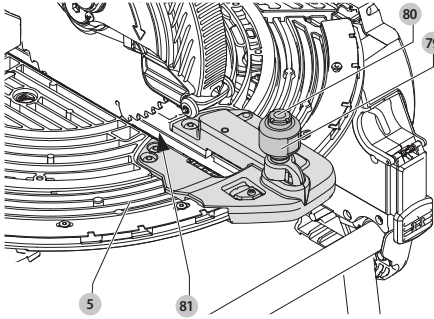


Fig. H2

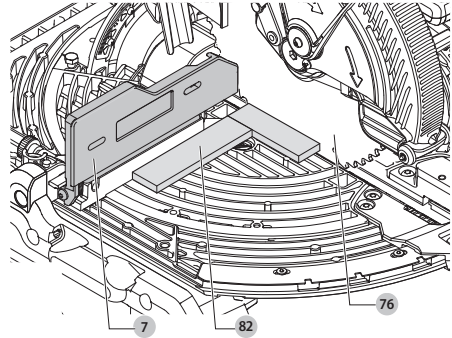


Fig. H3

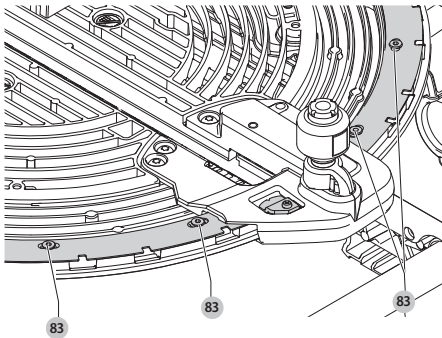


Fig. H4

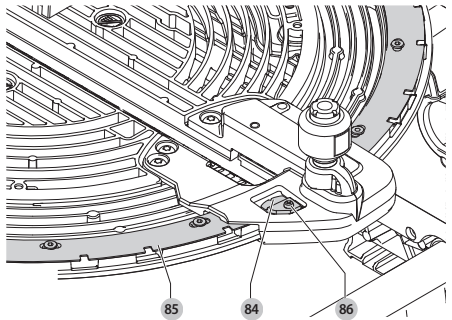


Fig. I1

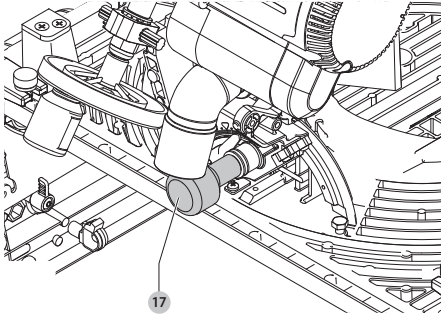


Fig. I2

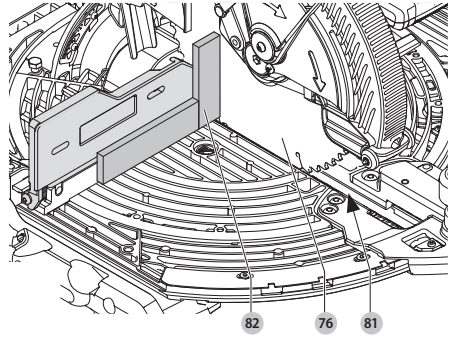


Fig. I3

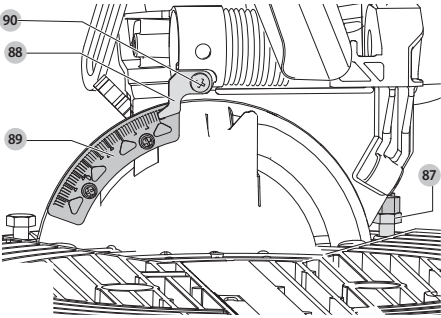


Fig. J

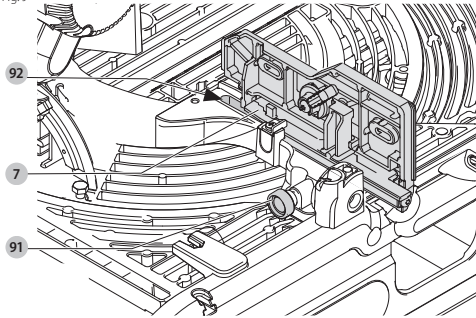


Fig. K

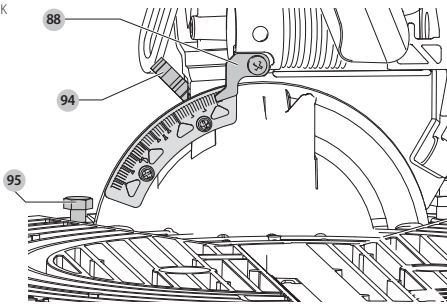


Fig. L1

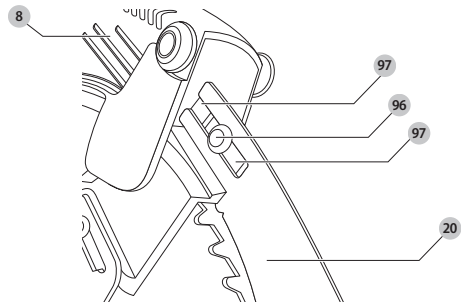


Fig. L2

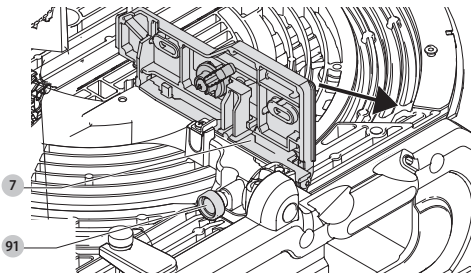


Fig. L3

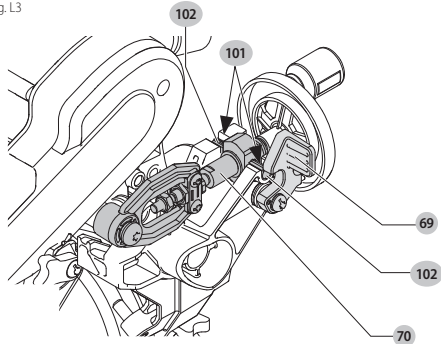


Fig.L4

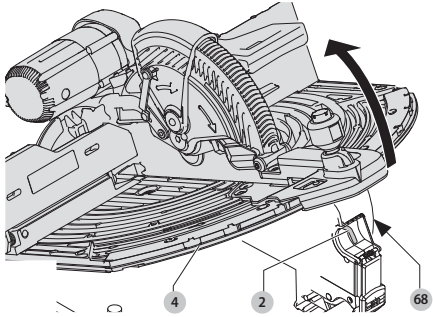


Fig.L5

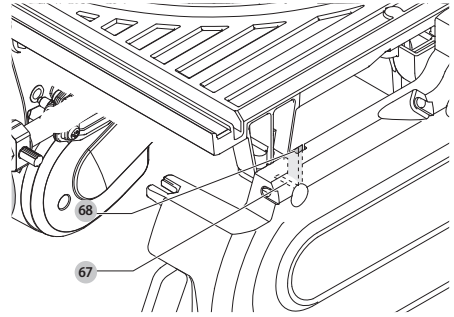


Fig.M

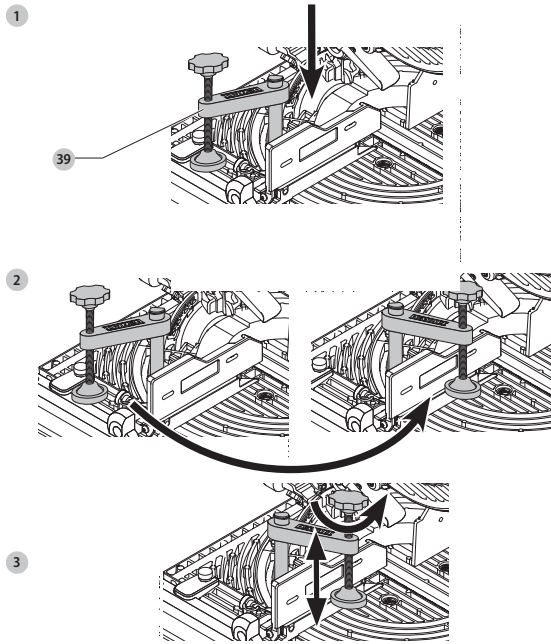


Fig.N

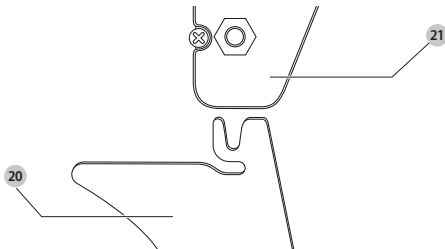


Fig.O1

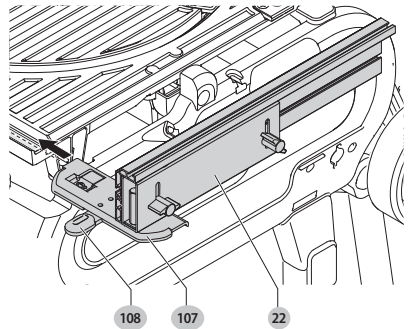


Fig. O2

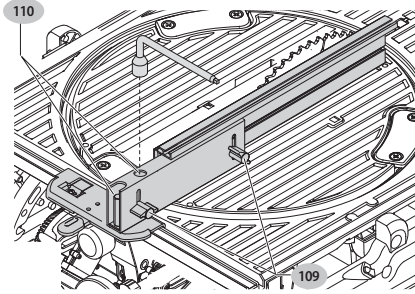


Fig. O3

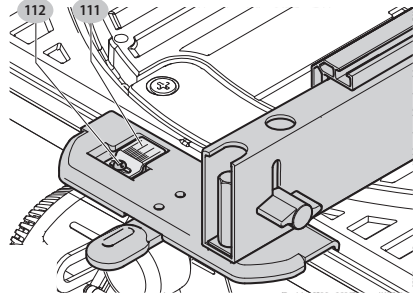


Fig. O4

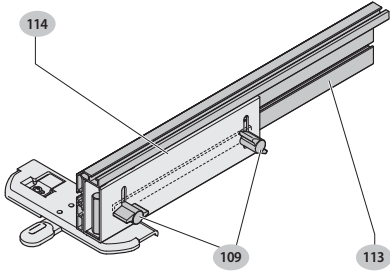


Fig. O5

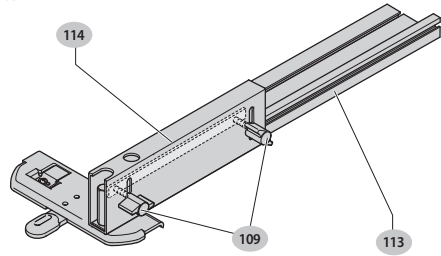


Fig. P1

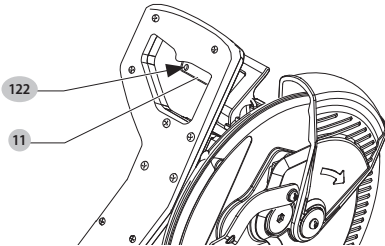


Fig. P2

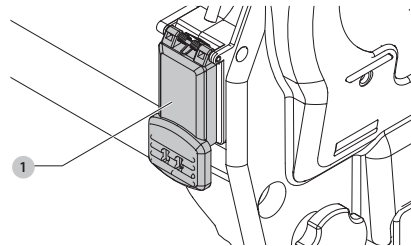


Fig. P3

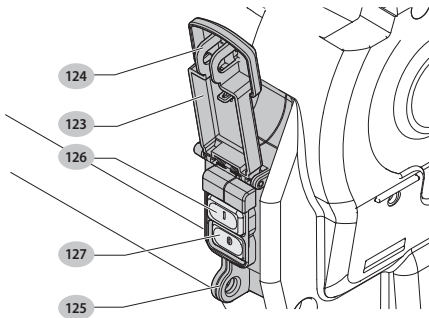


Fig. Q1

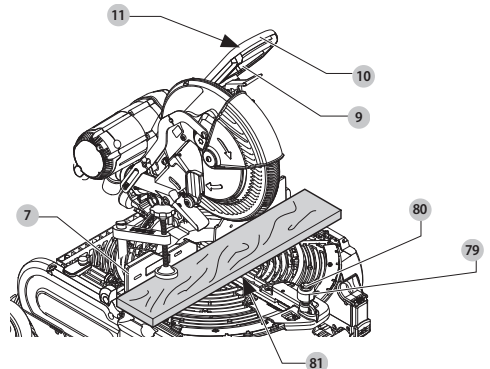


Fig. Q2

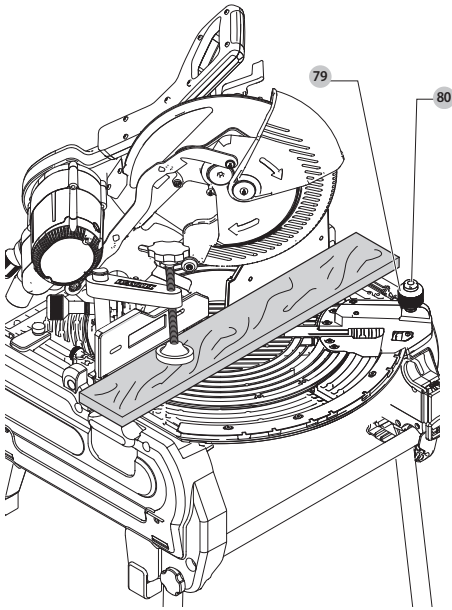


Fig. Q3

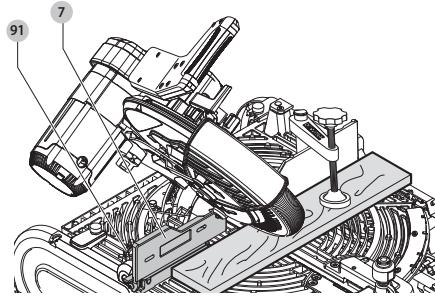


Fig. R1

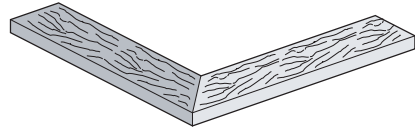


Fig. R2

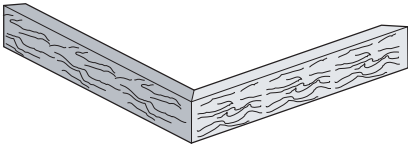


Fig. R3

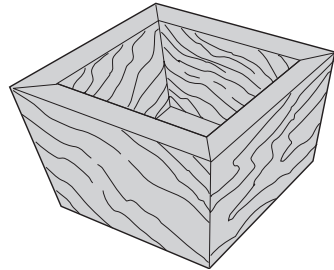


Fig. R4

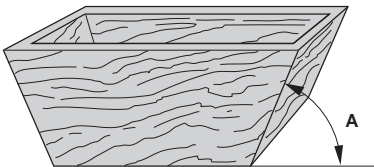


Fig. S1

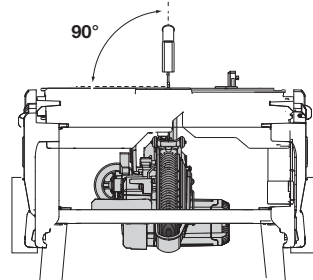


Fig. 52

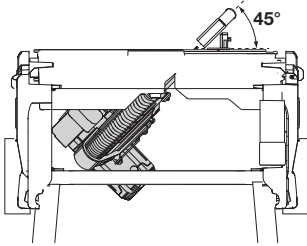


Fig. 53

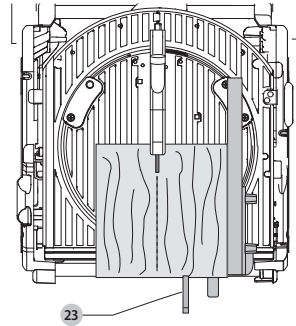


Fig. T1

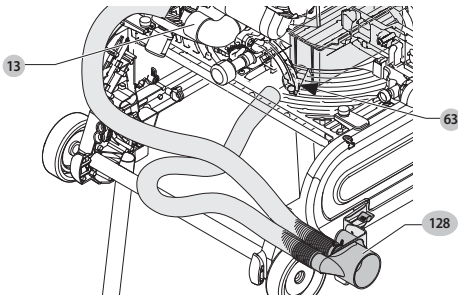


Fig. T2

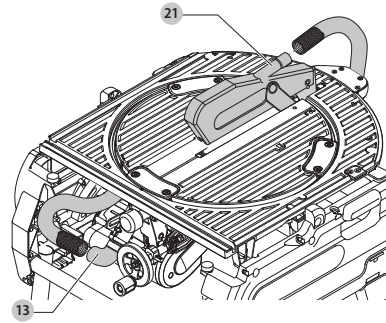


Fig. U

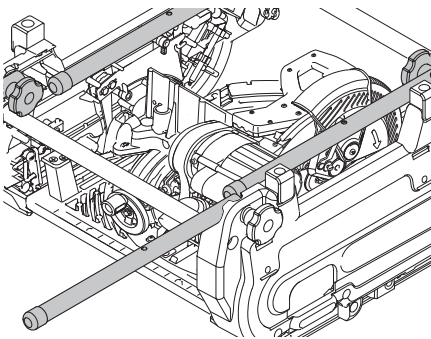


Fig. V1

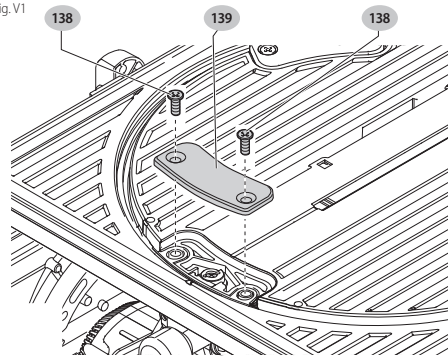


Fig. V2

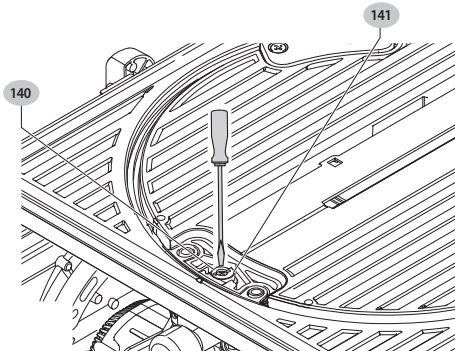
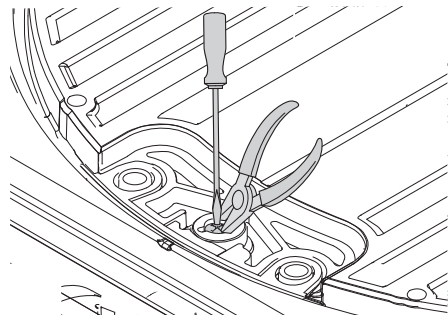


Fig. V3



FERĂSTRĂU CIRCULAR PENTRU TĂIERI ÎNCLINATE

D27107, D27107XPS

Felicitări!

Ați ales o nealtă DEWALT. Anii de experiență, cercetarea și inovarea cu minuțiozitate fac ca DEWALT să fie unul dintre partenerii cei mai de încredere pentru utilizatorii de unelte electrice profesionale.

Specificații tehnice

		D27107	D27107XPS
Tensiune	V _{ca}	230	230
Tip		7	5 (D27107 cu lumină de lucru LED)
Putere absorbită	W	2000	2000
Putere de ieșire	W	1080	1080
Turație max. disc	min ⁻¹	4000	4000
Diametrul discului	mm	305	305
Alezaj disc	mm	30	30
Grosime corp disc	mm	2,1-2,2	2,1-2,2
Grosime cuțit de despicare	mm	2,5	2,5
Timpe de frânare automată a discului	s	< 10	< 10
Greutate	kg	42	42

Capacitate de tăiere

Mod fierăstrău circular pentru tăieri înclinate

Oblic (poziții max.)	stânga	48°	48°
	dreapta	48°	48°
Înclinat (poziții max.)	stânga	48°	48°
	dreapta	2°	2°
Max. capacitatea transversală la 90° / 90°	mm	205 x 63	205 x 63
Capacitate max. tăiere înclinată la 45°	mm	160	160
Adâncime max. de tăiere la 90°	mm	90	90
Adâncime max. de tăiere înclinată la 45°	mm	60	60
Adâncime max. de tăiere înclinată la 45°, înclinație 45°	mm	60	60

Mod banc de lucru

Capacitate max. spintecare stânga / dreapta	mm	120/320	120/320
Adâncime de tăiere la 90°	mm	81	81
Adâncime de tăiere la 45°	mm	56	56

Valorile totale ale zgomotului și ale vibrațiilor (suma vectorială a trei axe) conform EN61029:

L _{PA} (nivel presiune sonoră emisă)	dB(A)	95,0	95,0
L _{WA} (nivel putere sonoră)	dB(A)	106,0	106,0
K (marjă pentru nivelul sonor dat)	dB(A)	3,0	3,0
Valoarea emisiilor de vibrații a _h =	m/s ²	2,1	2,1
Marjă K =	m/s ²	1,5	1,5

Nivelul vibrațiilor menționat în această fișă de informații a fost măsurat conform cu un test standardizat prevăzut de standardul EN61029 și poate fi folosit pentru compararea uneltelor. Poate fi folosit pentru o evaluare prealabilă a expunerii.



AVERTISMENT: Nivelul declarat al vibrațiilor este valabil pentru principalele aplicații ale unelei. Totuși, în cazul în care unealta este utilizată pentru aplicații diferite, cu accesorii diferite sau întreținute necorespunzător, emisia de vibrații poate diferi. Acest fapt poate mări semnificativ nivelul de expunere de-a lungul întregii perioade de lucru. De asemenea, trebuie luată în considerare o estimare a nivelului de expunere la vibrații în cazurile în care unealta este oprită sau atunci când funcționează însă nu efectuează practic nicio operație. Acest fapt poate reduce semnificativ nivelul de expunere de-a lungul întregii perioade de lucru.

Identificați măsuri suplimentare de siguranță pentru a proteja operatorul de efectele vibrațiilor, cum ar fi: efectuați întreținerea unelei și a accesoriilor, păstrați mâinile calde, organizarea modelelor de lucru.

NOTĂ: Acest dispozitiv este destinat conectării la o sursă de alimentare cu impedența maximă admisă Z_{max} de 0,28 Ω în punctul de conectare (firida de bransament) a sursei utilizatorului.

Utilizatorul trebuie să se asigure că acest dispozitiv este conectat doar la un sistem de alimentare care respectă cerința de mai sus. Dacă este necesar, utilizatorul poate solicita furnizorului de energie comunicarea impedenței sistemului în punctul de conectare.

Declarație de conformitate CE

Directiva cu privire la Echipamentele Tehnologice



FIERĂSTRĂU PENTRU TĂIERI ÎNCLINATE

D27107/D27107XPS

DEWALT declară că aceste produse descrise în **Specificația tehnică** sunt conforme cu normele:

2006/42/EC, EN61029-1:2009 +A.11:2010,
EN61029-2-11:2012 +A11:2013.

Aceste produse sunt, de asemenea, conforme cu Directivele 2014/30/UE și 2011/65/UE. Pentru informații suplimentare, vă rugăm să contactați DEWALT la următoarea adresă sau să consultați coperta din spate a manualului.

Subsemnatul este responsabil pentru întocmirea dosarului tehnic și face această declarație în numele DEWALT.



Markus Rompel
Director tehnic
DEWALT, Richard-Klinger-Straße 11,
D-65510, Idstein, Germania
19.06.2017

Definiții: Instrucțiuni de siguranță

Definițiile de mai jos descriu nivelul de importanță al fiecărui cuvânt de semnalizare. Vă rugăm să citiți manualul și să fiți atent la aceste simboluri.



PERICOL: Indică o situație periculoasă imediată care, dacă nu este evitată, va determina **decesul sau vătămarea gravă**.



AVERTISMENT: Indică o situație potențial periculoasă care, dacă nu este evitată, **ar putea determina decesul sau vătămarea gravă**.



ATENȚIE: Indică o situație potențial periculoasă care, dacă nu este evitată, **poate determina vătămări minore sau medii**.

OBSERVAȚIE: Indică o practică **necorelată cu vătămarea corporală** care, dacă nu este evitată, **poate determina daune ale bunurilor**.



Indică un pericol de șoc electric.



Indică risc de incendiu.

Instrucțiuni de siguranță

AVERTISMENT! Atunci când utilizați unelte electrice trebuie să respectați întotdeauna măsurile de siguranță de bază pentru a reduce riscul de incendiu, electrocutare și vătămări corporale, inclusiv cele ce urmează.

Citiți toate instrucțiunile înainte de a încerca să utilizați acest produs și salvați aceste instrucțiuni.

PĂSTRAȚI ACEST MANUAL PENTRU CONSULTARE ULTERIOARĂ

Reguli generale de siguranță

1. Păstrați zona de lucru lipsită de obstacole.

- Zonele și bancurile de lucru dezordonate înlesnesc vătămările.

2. Țineți cont de mediul spațiului de lucru.

- Nu expuneți unealta la ploaie. Nu utilizați unealta în condiții de umezeală sau umiditate. Păstrați zona de lucru

bine iluminată (250300 Lux). Nu utilizați unealta acolo unde există riscul de producere a unui incendiu sau a unei explozii, de ex. în prezența lichidelor și gazelor inflamabile.

3. Fiți atenți să nu vă electrocuțați.

- Evitați contactul corpului cu suprafețele împământate (ex. conducte, radiatoare, aragazuri și frigidere). Atunci când utilizați unealta în condiții extreme (de ex. umiditatea ridicată, atunci când se produce șpan metalic etc.), securitatea electrică poate fi îmbunătățită introducând un transformator de izolare sau un comutator automat la scurgeri electrice către pământ (FI).

4. Țineți persoanele din jur la distanță.

- Nu lăsați persoanele neimplicate efectiv în activitate, în special copiii, să atingă unealta sau cablul prelungitor și țineți-i la distanță de zona de lucru.

5. Depozitați uneltele atunci când nu le folosiți.

- Atunci când nu sunt folosite, uneltele trebuie să fie depozitate într-un spațiu uscat, încuiat și nu la îndemâna copiilor.

6. Nu forțați unealta.

- Unealta va efectua lucrarea mai bine și în mod mai sigur, în ritmul pentru care a fost concepută.

7. Utilizați unealta corespunzătoare.

- Nu forțați uneltele de mici dimensiuni pentru a efectua operații specifice uneltelor pentru regim greu de lucru. Nu utilizați unelte pentru scopuri contrare destinației acestora; spre exemplu, nu utilizați fierăstraie circulare pentru a tăia crengi sau bușteni.

8. Îmbrăcați-vă corespunzător.

- Nu purtați îmbrăcăminte largă sau bijuterii deoarece acestea pot fi prinse în componentele în mișcare. Se recomandă utilizarea bocancilor antiderapați atunci când lucrați în aer liber. Purtați bonete de protecție pentru a ține strâns părul lung.

9. Utilizați echipament de protecție.

- Utilizați întotdeauna ochelari de protecție. Utilizați o mască pentru față sau o mască anti-praf dacă operațiile de lucru produc praf sau particule proiectate. În cazul în care astfel de particule sunt deosebit de fierbinți, purtați, de asemenea, o salopetă rezistentă la căldură. Purtați întotdeauna echipament de protecție pentru urechi. Purtați întotdeauna o cască de protecție.

10. Conectați echipamentul de aspirare a prafului.

- În cazul în care dispozitivele prezintă posibilitatea conectării de echipamente pentru aspirația și colectarea prafului, asigurați-vă că aceste accesorii sunt conectate și utilizate în mod corespunzător.

11. Nu manipulați necorespunzător cablul.

- Nu trageți niciodată brusc de cablu pentru a scoate unealta din priză. Țineți cablul departe de surse de căldură, ulei și muchii ascuțite. Nu cărați niciodată unealta ținând-o de cablu.

12. Fixați piesa de prelucrat.

- În măsura în care este posibil, folosiți bride sau o menghină pentru a fixa piesa de prelucrat. Este mai sigur decât dacă

v-ați folosi mâinile și astfel puteți avea ambele mâini libere pentru a manipula unealta.

13. Nu vă întindeți pentru a apuca unealta.

- Mențineți-vă întotdeauna stabilitatea și echilibrul.

14. Întrețineți uneltele cu grijă.

- Păstrați uneltele de tăiat ascuțite și curate pentru performanță și siguranță sporită. Urmați instrucțiunile de lubrifiere și de schimbare a accesoriilor. Inspectați periodic uneltele și, în cazul în care sunt deteriorate, prevedeți repararea acestora la o unitate de service autorizată. Țineți mânerul și comutatoarele uscate, curate și lipsite de ulei și unsoare.

15. Deconectați uneltele.

- Atunci când uneltele nu sunt în funcțiune, înainte de a efectua operații de service sau de înlocuire a accesoriilor, precum discurile, vârfurile și cuțitele, deconectați-le de la sursa de alimentare.

16. Îndepărtați cheile de reglare și cheile fixe.

- Faceți-vă un obicei din a verifica dacă cheile de reglare și cheile fixe au fost îndepărtate de pe unealtă înainte de a o utiliza.

17. Evitați pornirea accidentală.

- Nu cărați unealta cu degetul deasupra comutatorului. Asigurați-vă că unealta este oprită înainte de a o conecta.

18. Utilizați cabluri prelungitoare speciale pentru exterior.

- Înainte de utilizare, inspectați cablul prelungitor și înlocuiți-l dacă este deteriorat. Atunci când folosiți unealta în aer liber, utilizați exclusiv cabluri prelungitoare de exterior, marcate corespunzător.

19. Fiți vigilenți.

- Fiți atenți la ceea ce faceți. Faceți uz de regulile de bun simț. Nu utilizați unealta atunci când sunteți obosiți sau când vă aflați sub influența drogurilor sau a alcoolului.

20. Inspectați pentru a depista componentele deteriorate.

- Înainte de utilizare, verificați unealta și cablul de alimentare pentru a vă asigura că vor funcționa corect și își vor îndeplini funcțiile pentru care au fost concepute. Verificați alinierea componentelor în mișcare, ruperea componentelor, asamblarea și orice altă stare ce ar putea afecta funcționarea unelei. O apărătoare sau altă componentă deteriorată trebuie să fie reparată sau înlocuită corespunzător la un centru de service autorizat, dacă nu se indică altfel în acest manual de instrucțiuni. Înlocuirea comutatoarelor defecte trebuie făcută de către un centru de service autorizat.
- Nu utilizați unealta în cazul în care comutatorul nu comută în poziția pornit și oprit.
- Nu încercați niciodată să efectuați singuri operații de reparare.



AVERTISMENT: Utilizarea vreunui accesoriu sau atașament sau efectuarea vreunei operațiuni cu această unealtă diferite de cele recomandate în prezentul manual de instrucțiuni poate implica un risc de vătămare corporală.

21. Prevedeți repararea unelei de către o persoană calificată.

- Această unealtă electrică respectă regulile relevante de siguranță. Reparațiile vor fi efectuate numai de către persoane calificate, cu utilizarea unor piese de schimb originale; în caz contrar, utilizatorul poate fi expus la pericole considerabile.

Reguli suplimentare de siguranță specifice pentru fierăstraiele circulare pentru tăieri înclinate

- Asigurați-vă că toate butoanele de blocare și toate mânerul de prindere sunt strânse înainte de a începe orice operațiune.
- Asigurați-vă că brațul mașinii este bine fixat atunci când efectuați tăieturi înclinate.
- Nu utilizați aparatul fără apărătoarele montate sau în cazul în care apărătoarele nu funcționează sau nu sunt întreținute în mod corespunzător.
- Nu țineți niciodată mâna în zona de acțiune a discului atunci când unealta este conectată la sursa de alimentare.
- Nu încercați niciodată să opriți rapid un utilaj în mișcare blocând discul cu un instrument sau cu alte mijloace; pot surveni accidente grave.
- Selectați discul corect pentru materialul de tăiat.
- Purtați întotdeauna mănuși pentru manipularea discurilor de fierăstrău și a materialelor ruogoase.
- Nu efectuați niciun fel de operațiuni de curățare sau întreținere cât timp utilajul este încă în funcțiune iar capul nu este în poziția de repaos.
- Partea frontală a apărătorii este dotată cu fante pentru a asigura vizibilitatea în timpul tăierii. Deși fantele reduc considerabil particulele proiectate, există totuși deschizături în apărătoare și trebuie să purtați întotdeauna ochelari de protecție atunci când priviți prin fante.
- Cu laser asamblat, nu faceți schimb cu alte tipuri de laser. Reparațiile trebuie efectuate numai de către producătorul laserului sau de către un agent autorizat.
- Nu tăiați niciodată piese de prelucrat mai scurte de 200 mm.
- Fără suport suplimentar, utilajul est proiectat să accepte piese de lucru de următoarea mărime:
 - Înălțime de 63 mm, lățime de 205 mm, lungime de 500 mm
 - O piesă de prelucrat cu o lungime mai mare trebuie să fie susținută cu ajutorul unei mese adecvate, de ex. DE3474. Prindeți întotdeauna bine piesa de prelucrat.
- În timpul utilizării în modul fierăstrău circular pentru tăieri înclinate, asigurați-vă că partea discului de fierăstrău, sub masă, este complet închisă de către dispozitivul de protecție **63** prezentat în figura E.

Reguli suplimentare de siguranță pentru fierăstraiele cu banc de lucru

- Asigurați-vă că discul se rotește în direcția corectă și că dinții sunt orientați înspre partea din față a bancului de lucru.

- Asigurați-vă că toate butoanele de blocare și toate mânerele de prindere sunt strânse înainte de a începe orice operațiune.
- Asigurați-vă că toate discurile și flanșele sunt curate și că părțile concave ale colierului sunt în contact cu discul. Strângeți bine piulița arborelui.
- Utilizați discuri corect ascuțite. Observați marcajul pentru viteza maximă de pe discul fierăstrăului. Viteza maximă marcată trebuie să fie întotdeauna mai mare față de viteza marcată pe plăcuța cu specificații tehnice.
- Nu utilizați niciodată fierăstrăul fără ca apărătoarea superioară și cea inferioară să fie montate.
- Nu țineți niciodată mâna în zona de acțiune a discului atunci când unealta este conectată la sursa de alimentare.
- Deconectați fierăstrăul de la priză înainte de a schimba discurile sau de a efectua operații de întreținere.
- Utilizați întotdeauna un element de împingere și asigurați-vă că nu poziționați mâinile la mai puțin de 200 mm față de disc în timpul tăierii.
- Nu încercați să lucrați cu o tensiune diferită de cea prevăzută.
- Nu aplicați lubrifiant pe disc în timpul funcționării.
- Nu poziționați mâinile în jurul discului sau sub aceasta.
- Țineți întotdeauna elementul de împingere în poziția sa atunci când nu îl utilizați.
- Nu vă urcați pe unitate.
- În timpul transportării, asigurați-vă că partea superioară a discului fierăstrăului este acoperită, de exemplu, cu ajutorul apărătorii.
- Nu utilizați apărătoarea pentru manipulare sau transportare.
- Rindeluirea, scobirea sau crestarea nu sunt permise.
- Asigurați-vă că este ajustat în mod corect cuțitul de despicare. Nu tăiați niciodată fără asamblarea unui cuțit de despicare.
- Nu tăiați niciodată piese de prelucrat mai mici de 30 mm.
- Fără suport suplimentar, utilajul este proiectat să accepte piese de lucru de următoarea mărime:
 - Înălțime de 81 mm, lățime de 400 mm, lungime de 600 mm
 - O piesă de prelucrat cu o lungime mai mare trebuie să fie susținută cu ajutorul unei mese adecvate, de ex. D271055 or D271058.

Reguli suplimentare de siguranță specifice pentru fierăstraiele pentru tăieri înclinate

- Înainte de utilizarea fierăstrăului, asigurați-vă că unealta este stabilă. Nu poziționați niciodată unealta pe o suprafață neuniformă. Dacă este necesar, asigurați unealta pe o bancă de lucru folosind șuruburi cu cap hexagonal cu lungimea de 150 mm.
- Nu utilizați niciodată unealta fără a avea apărătoarele pe poziție, în special după o schimbare a modului. Păstrați apărătoarele în stare bună de funcționare și întrețineți-le corespunzător.
- Înlocuiți inserția de masă atunci când este uzată.
- Asigurați-vă că brațul este bine fixat în poziția de lucru în modul de tăiere a bancului cu fierăstrăul.
- Asigurați-vă că brațul este bine fixat în timpul tăierii înclinate în modul de tăiere a bancului cu fierăstrăul.
- Asigurați-vă că masa este blocată corect atunci când schimbați modul de tăiere.
- Nu tăiați cu fierăstrăul niciodată materiale feroase sau neferoase atunci când spintecați în modul de tăiere a bancului cu fierăstrăul.
- Înainte de a utiliza orice accesoriu, consultați manualul de instrucțiuni. Utilizarea improprie a unui accesoriu poate cauza deteriorări.
- Respectați viteza maximă marcată de pe discul fierăstrăului.
- Utilizați un suport sau purtați mănuși atunci când manipulați o lamă de fierăstrău.
- Asigurați-vă că discul se rotește în direcția corectă. Păstrați întotdeauna discul ascuțit.
- Viteza max. permisă a discul fierăstrăului trebuie să fie mai mare sau egală cu viteza în gol a unelei, menționată pe plăcuța cu specificații.
- Nu utilizați discuri de fierăstrău care nu corespund dimensiunilor menționate în **Specificația tehnică**. Nu utilizați distanțiere și inele de ax pentru a potrivi discul pe ax. Utilizați exclusiv discurile menționate în acest manual, ce respectă standardul EN 847-1.
- Luați în considerare aplicarea unor discuri special concepute pentru reducerea zgomotului.
- Nu utilizați discuri din OȚEL DE MARE VITEZĂ.
- Nu utilizați discuri de fierăstrău crăpate sau deteriorate.
- După finalizarea tăieturii, eliberați comutatorul și așteptați ca discul să se oprească complet înainte de a readuce capul în poziția ridicată de repaos.
- Asigurați-vă că brațul este bine fixat atunci când efectuați tăieturi înclinate.
- Nu blocați cu nimic ventilatorul pentru a opri arborele motorului.
- Apărătoarea discului de pe fierăstrău se va ridica în mod automat atunci când brațul este coborât; va coborî peste disc atunci când brațul este ridicat. Apărătoarea poate fi ridicată cu mâna atunci când montați sau demontați discurile fierăstrăului sau pentru verificarea acestuia. Nu ridicați niciodată apărătoarea discului cu mâna decât dacă fierăstrăul este oprit.
- Mențineți zona din jurul utilajului curată și fără materiale lăsate neglijent, ex.: așchii și resturi de material.
- Verificați periodic dacă fantele de aerisire ale motorului sunt curate și lipsite de resturi de material.
- Deconectați aparatul de la sursa de alimentare înainte de a efectua orice operațiuni de întreținere sau atunci când înlocuiți discul.
- Folosiți doar discurile de fierăstrău care sunt specificate de producător. Asigurați-vă că cuțitul de tăiere nu este mai gros decât lățimea canelurii tăiate de discul de fierăstrău și că nu este mai subțire decât corpul discului de fierăstrău.
- Asigurați-vă că unealta este așezată pe o suprafață uniformă cu destulă stabilitate.
- Nu utilizați niciun disc abraziv sau diamantat.

- În cazul unui accident sau a unei defecțiuni, opriți unealta imediat și deconectați-o de la sursa de alimentare.
 - Raportați defecțiunea și semnalizați mașina corespunzător pentru a preveni ca alte persoane să utilizeze aparatul defect.
- Atunci când discul fierăstrăului este blocat datorită unei forțe anormale de pătrundere în material în timpul tăierii, opriți aparatul și deconectați-l de la sursa de alimentare. Îndepărtați piesa de prelucrat și asigurați-vă că discul fierăstrăului se mișcă liber. Porniți aparatul și începeți o nouă operație de tăiere cu o forță de apăsare redusă.
- Evitați să îndepărtați orice resturi sau alte părți ale piesei de prelucrat din zona de lucru în timp ce utilajul este în funcțiune și atunci când capătul nu se află în poziția de repaus
- Nu utilizați niciodată unealta fără a avea picioarele montate.
- Asigurați-vă că poziția dvs. este întotdeauna la stânga sau la dreapta firului de tăiat.
- Asigurați o bună iluminare generală sau locală.
- Asigurați-vă că operatorul este pregătit corespunzător pentru utilizarea, reglarea și operarea mașinii.
- Opriti unealta atunci când nu este supravegheată.
- Asigurați-vă că LED-ul respectă EN 62471. Nu înlocuiți un LED cu unul de tip diferit. În cazul în care lampa cu LED-uri este deteriorată, luați în considerare reparația acesteia de către un agent de reparații autorizat.
- Conectați fierăstrăul la un dispozitiv de colectare a prafului atunci când efectuați tăieri în lemn. Luați întotdeauna în considerare factorii care influențează expunerea la praf, cum ar fi:
 - tipul de material de prelucrat (plăcile aglomerate produc mai mult praf decât lemnul);
 - gradul de ascuțire a discului fierăstrăului;
 - corecția reglarea discului fierăstrăului,
 - extractorul de praf cu o putere de aspirare care să nu fie mai mică de 20 m/s.
 - Asigurați-vă că extracția locală precum și capacele, deflectorii și jgheburile sunt reglate corespunzător.
- Nu tăiați niciodată aliaje ușoare, în special magneziu.

⚠ AVERTISMENT: Vă recomandăm să folosiți un dispozitiv pentru curentul rezidual cu un curent nominal de 30 mA sau mai puțin.

Riscuri reziduale

Riscurile următoare sunt inerente în cazul utilizării fierăstraielelor:

- vătămări cauzate de atingerea componentelor ce se rotesc.
- În ciuda aplicării regulamentelor de siguranță corespunzătoare și implementării dispozitivelor de siguranță, anumite riscuri reziduale nu pot fi evitate. Acestea sunt:
- Afectarea auzului;
 - Riscul de accidente cauzate de componentele neacoperite ale discului a fierăstrăului;
 - Riscul de vătămări la schimbarea lamei;
 - Riscul de strivire a degetul la deschiderea apărătoarelor;

- Pericole asupra sănătății cauzate de inhalarea prafului rezultat în urma tăierii lemnului, în special a stejarului, fagului și MDF.

Următorii factori influențează producerea zgomotului:

- Materialul de debitat;
- Tipul de disc de fierăstrău;
- Forța de avans.

Următorii factori sporesc riscul apariției problemelor de respirație:

- Niciun extractor de praf nu este conectat la tăierea lemnului;
- Aspirația insuficientă a prafului datorată curățării precare a filtrelor de evacuare
- Discuri de fierăstrău uzate;
- Piesă de prelucrat impropriu dirijată.

Siguranța electrică

Motorul electric a fost conceput pentru a fi alimentat cu un singur nivel de tensiune. Verificați întotdeauna ca alimentarea cu energie să corespundă tensiunii de pe plăcuța cu specificații.



Unealta dvs. DEWALT prezintă izolare dublă în conformitate cu standardul EN61029, prin urmare, nu este necesară împământarea.

În cazul în care cablul de alimentare este deteriorat, acesta trebuie să fie înlocuit cu un cablu special pregătit, disponibil la unitatea de service DEWALT.

Înlocuirea ștecherului (numai pentru Marea Britanie și Irlanda)

Dacă trebuie instalat un ștecher de alimentare nou:

- Eliminați în siguranță ștecherul vechi.
- Conectați conductorul maro la borna sub tensiune din ștecher.
- Conectați cablul albastru la borna neutră.



AVERTISMENT: Nu trebuie efectuată nicio conexiune la borna de împământare.

Urmați instrucțiunile de montaj furnizate împreună cu ștecherile de bună calitate. Siguranță recomandată: 13 A.

Utilizarea unui cablu prelungitor

În cazul în care este necesar un cablu prelungitor, utilizați un cablu prelungitor aprobat, cu 3 conductori, adecvat pentru puterea absorbită a acestei unelte (consultați **Specificațiile tehnice**). Dimensiunea minimă a conductorilor este 1,5 mm²; lungimea maximă este 30 m.

Atunci când utilizați un tambur cu cablu, desfășurați întotdeauna complet cablul.

Conținutul ambalajului

Ambalajul conține:

- 1 Aparat parțial asamblat
 - 1 Cutie ce conține:
 - 1 Apărătoare superioară pentru poziția bancului de fierăstrău
 - 1 Apărătoare de sub masă pentru poziția fierăstrăului de tăiere înclinată
 - 4 Picioare stativ
 - 2 Discuri

- 4 Tălpi
- 1 Ghidaj paralel
- 1 Clemă de fixare a materialului
- 1 Manual de instrucțiuni

- Verificați eventualele deteriorări ale unelei, ale componentelor sau accesoriilor, ce ar fi putut surveni în timpul transportului.
- Acordați timp necesar pentru a citi integral și pentru a înțelege acest manual înainte utilizării.

Marcajele prezente pe unealtă

Pictogramele următoare sunt afișate pe unealtă:



Citiți manualul de instrucțiuni înainte de utilizare.



Purtați echipament de protecție pentru urechi.



Purtați echipament de protecție pentru ochi.



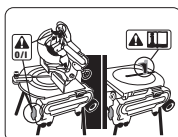
Mâner pentru transport



Îndepărtați mâinile



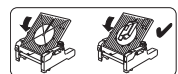
Radiație vizibilă. Nu priviți în fascicul. (D27107XPS)



Când utilizați unealta în modul fierăstrău cu tăiere înclinată, asigurați-vă că acționați comutatorul de declanșare din mâner atunci când porniți și opriți. Nu utilizați caseta comutatorului în acest mod. Comutatorul pornit / oprit situat pe cadrul unelei este prevăzut numai pentru modul de tăiere cu fierăstrăul pe masă.



Când utilizați unealta în modul fierăstrău circular pentru tăieri înclinate, asigurați-vă că cuțitul de despicare este fixat în poziția de repaos.



Nu utilizați niciodată drept fierăstrău de tăiere înclinată atunci când apărătoarea nu se află în poziție.

Amplasarea codului pentru dată (Fig. A1)

Codul pentru dată **143**, care include, de asemenea, anul de fabricație este imprimat în carcasă.

Exemplu:

2017 XX XX
Anul fabricației

Descriere (Fig. A1–A10)



AVERTISMENT: Nu modificați niciodată unelelele electrice sau vre componentă a acesteia. Acest fapt ar putea conduce la deteriorări sau vătămări corporale.

A1

- 1 Comutator pornit/oprit (Mod banc de lucru)
- 2 Manetă de eliberare a mesei
- 3 Clemă/menghină rotativă de masă
- 4 Masă fierăstrău pentru tăieri înclinate
- 5 Masă rotativă
- 6 Ghidaj de pe partea dreaptă
- 7 Ghidaj de pe partea stângă
- 8 Apărătoare disc inferioară mobilă
- 9 Manetă de decuplare a apărătorii
- 10 Mâner de acționare
- 142 Buton de resetare a siguranței
- 143 Cod dată

A2

- 10 Mâner de acționare
 - 11 Comutator de declanșare (mod fierăstrău pentru tăieri înclinate)
 - 12 Apărătoare disc superioară fixă
 - 13 Adaptor de extragere a prafului
 - 14 Disc
 - 15 Picior stativ
 - 16 Talpă
 - 17 Mâner de fixare echer
- ### A3
- 17 Mâner de fixare echer
 - 18 Regulator de înălțime
 - 19 Masă banc de lucru
 - 20 Cuțit de despicare
 - 21 Apărătoare superioară disc
 - 22 Ghidaj paralel
 - 23 Element de împingere

Accesorii opționale

A4

Pentru utilizare în modul fierăstrău pentru tăieri înclinate:

- 30 Inserție ghidaj (DE7120)
- ### A5
- 31 Stand reglabil 760 mm (înălțime max.) (DE3474)
 - 32 Suport șine de ghidare 1000 mm (DE3494)
 - 33 Suport șine de ghidare 500 mm (DE3491)
 - 34 Suport înclinabil (DE3495)
 - 35 Oprit pivotare (DE3462)
 - 36 Oprit lungime pentru piesele scurte de prelucrat (trebuie utilizat împreună cu șinele de ghidare **33**) (DE3460)
 - 37 Suport cu opritor detașabil (DE3495)
 - 38 Suport cu opritor detașat (DE3495)

A6

40 Masă de susținere a rolei (DE3497)

Pentru utilizare în modul banc de lucru:

A7

42 Extensie masă (D271058)

A8

43 Masă culisantă (D271055)

Element de împingere (DE3454) (neafișat)

Pentru utilizare în toate modulele:

A9

44 Kit de extragere a prafului în trei direcții (D271054)

A10

144 Sistem lumină de lucru tip LED

Destinația de utilizare

Fierăstrăul dvs. de tăiere înclinat DEWALT D27107 a fost conceput pentru a funcționa ca un fierăstrău circular sau o bancă de fierăstrău pentru a efectua cele patru operații principale de tăiere prin spintecare, tăiere transversală, tăiere înclinată și oblică cu ușurință, precizie și siguranță.

Acest dispozitiv este conceput să funcționeze cu un disc cu diametrul nominal de 305 mm cu plăcuțe din carburi metalice pentru tăierea profesională a lemnului, a produselor din lemn și a materialelor plastice.

NU utilizați în condiții de umezeală sau în prezența lichidelor sau a gazelor inflamabile.

Aceste fierăstraie de tăiere înclinată sunt unelte electrice profesionale.

NU permiteți copiilor să intre în contact cu unealta. Este necesară supravegherea atunci când unealta este folosită de operatori neexperiențați.



AVERTISMENT: Nu utilizați aparatul în scopuri diferite de aceea pentru care a fost conceput.

- **Copii mici și persoane infirme.** Acest aparat nu este destinat utilizării de către copii mici sau persoane infirme fără supraveghere.
- Acest aparat nu este destinat utilizării de către persoane (inclusiv copii) cu capacități fizice, senzoriale sau mentale reduse sau de către persoane lipsite de experiență și cunoștințe, cu excepția cazurilor în care acestea sunt supravegheate de către o persoană responsabilă pentru siguranța lor. Copiii nu trebuie lăsați niciodată singuri cu acest produs.

Mod fierăstrău circular pentru tăieri înclinate

În modul fierăstrău circular, unealta de tăiat este utilizată în poziție verticală, înclinată sau oblică.

Mod fierăstrău pe banc de lucru

Întoarsă pe axa sa centrală, unealta de tăiat este utilizată pentru a efectua operațiunile standard de spintecare și pentru a tăia cu fierăstrăul bucăți mari prin avansarea manuală a piesei de prelucrat în disc.

ASAMBLARE ȘI REGLAJE



AVERTISMENT: Pentru a reduce riscul de vătămări corporale grave, opriți unealta și deconectați-o de la sursa de alimentare înainte de a efectua orice reglaje sau de a demonta/instala atașamente sau accesorii.

O pornire accidentală poate cauza vătămări corporale.

Despachetarea mașinii și a componentelor



AVERTISMENT: Pentru a reduce riscul de vătămări, solicitați întotdeauna asistență la deplasarea uneltei.

- Îndepărtați materialul de ambalare suplimentar din cutie.
- Scoateți componentele uneltei din cutie.
- Scoateți componentele cutiei din interiorul uneltei.
- Îndepărtați orice rest de ambalaj din unealtă.

Montarea tălpilor (figurile A2, B, B1)

Cu tălpile și picioarele stativului montate, în mod alternativ, unealta este gata să fie plasată pe o bancă de lucru. Pentru a asigura o funcționare sigură, unealta trebuie fixată pe bancul de lucru.



AVERTISMENT: Nu utilizați niciodată această unealtă atunci când nu este fixată pe bancul de lucru. Forța de avans va face fierăstrăul instabil dacă acesta nu este fixat pe bancul de lucru.

1. Întoarceți unealta pe partea cealaltă.
2. Așezați câte o talpă **16** pe fiecare dintre locațiile de montare **51**, pe bază.
3. Împingeți o piuliță **52** în sloturile **53** amplasate deasupra locațiilor de montare.
4. Introduceți un șurub **54** prevăzut cu o șaibă **55** în talpă.
5. Strângeți șuruburile.
6. Montați picioarele conform descrierii de mai jos.
7. Rabatați picioarele conform descrierii de mai jos.
8. Întoarceți unealta în sus.
9. Introduceți un șurub cu lungimea minimă de 8 mm și 120 mm **49** în talpă în fiecare locație de montare (Fig. B1).
10. Strângeți șuruburile.

Montarea picioarelor (figurile C1, C2)

Cu picioarele montate, unealta este potrivită pentru plasarea în mod autonom.

1. Întoarceți unealta pe partea cealaltă.
2. Montați picioarele conform descrierii de mai jos. Aveți grijă că picioarele din față și picioarele din spate au lungimi diferite. Picioarele din spate sunt un pic mai lungi decât picioarele din față. Asigurați-vă că montați picioarele în locul corect.
3. Întoarceți unealta în sus. Asigurați-vă că este la nivel; ajustați înălțimea de prindere a piciorului, dacă este necesar.

Picioarele din spate

1. Plasați câte un picior **15** în fiecare dintre punctele de montare **56** situate la marginile inferioare din interiorul bazei (Fig. C1).

2. Introduceți un șurub **57** dinspre exterior prin orificii în cadru și picioare.
3. Așezați un suport **58** și un buton de blocare **59** pe șuruburi.
4. Strângeți butoanele de blocare.

Picioarele din față

1. Plasați câte un picior **15** în fiecare dintre punctele de montare **56** situate la marginile superioare din interiorul bazei (Fig. C2).
2. Așezați un suport **58** prin picioare.
3. Introduceți un șurub **57** dinspre interior prin orificii în suporturi, picioare și cadru.
4. Așezați un buton de blocare **59** pe șuruburi.
5. Strângeți butoanele de blocare.

Rabatarea picioarelor (Fig. C3, C4) / montajul bancului (Fig. B1)

Picioarele pot fi pliate în bază pentru a face unealta potrivită utilizării pe o bancă de lucru.

1. Întoarceți unealta pe partea cealaltă
2. Slăbiți butonul de blocare **59** a primului picior **15**
3. Rabatați piciorul spre interior
4. Strângeți butonul de blocare
5. Repetați operațiunile și pentru celelalte picioare
6. Întoarceți unealta în sus
7. Utilizați ambele orificii **49** în picioare și fixați unealta cu șuruburi având un diametru de 8 mm și o lungime minimă de 150 mm.

Pentru prevenirea blocării și inexactităților, asigurați-vă că suprafața pe care se montează nu este deformată sau inegală.

Montarea discurilor (Fig. D)

1. Așezați un disc **14** pe osia **60** de pe fiecare parte a unelei.
2. Așezați o șaibă plană **61** și o piuliță **62** pe capătul filetat al axelor.
3. Strângeți piulița.

Ansamblu pentru modul fierăstrău circular pentru tăieri înclinate

Montarea apărătoarei de sub masă (Fig. E)

Apărătoarea de sub masă **63** este montată pe partea superioară a mesei cu bancul de lucru.

1. Așezați cele două elemente de fixare din partea stângă a dispozitivului de protecție în sloturile **64** din partea stângă a fantei cu lamă **65**. Răsuciți șuruburile din plastic în sens anti-orar.
2. Așezați dispozitivul de protecție pe masă și apăsați elementul de fixare în orificiul **66** din partea dreaptă a fantei cu lamă. Răsuciți șurubul din plastic în sens anti-orar.
3. Pentru a o scoate, rotiți șuruburile în sens anti-orar și scoateți apărătoarea.

Întoarcerea capului fierăstrăului și a mesei (Fig. F1-F4)

1. Țineți masa de fierăstrău **19** cu o mână și împingeți maneta de deblocare a mesei **2** spre dreapta (Fig. F1).
2. Împingeți masa spre partea din față (Fig. F2) și rotiți-o complet până când ansamblul motor este cel mai sus și placa **67** se blochează în dispozitivul de blocare a mesei **68** (Fig. F3).
3. Împingeți maneta de deblocare **69** spre spate în timp ce țineți apăsat capul până când elementul rulment cu arc **70** poate fi ridicat din locul său (Fig. F4).
4. Răsuciți unitatea de rulment în sus.
5. Ținând ferm capul, lăsați presiunea arcului să ridice capul în sus în poziția de repaos.

Montarea discului fierăstrăului (Fig. G1–G4)



AVERTISMENT: Pentru a reduce riscul vătămării, opriți unitatea și deconectați aparatul de la sursa de alimentare înainte de a instala și a scoate accesoriile, înainte de a efectua reglajele sau modificări de instalare sau atunci când efectuați reparații. O pornire accidentală poate cauza vătămări corporale.



AVERTISMENT:

- Schimbați întotdeauna discurile având unealta în modul de tăiere circulară înclinată.
- Nu apăsați niciodată butonul de blocare a axului în timp ce discul este sub tensiune sau în mișcare.
- Nu tăiați metale feroase (ce conțin fier sau oțel), zidărie sau produse din fibrociment cu acest fierăstrău circular pentru tăieri înclinate.
- Dinții noului disc de fierăstrău sunt foarte ascuțiți și pot fi periculoși.
- Eliberați mânerul de deblocare a capului **9** pentru a elibera apărătoarea inferioară **8**, apoi ridicați apărătoarea cât de mult posibil (Fig. G1).

1. Cu apărătoarea inferioară în poziție ridicată, eliberați butonul de blocare a axului **74** cu o mână, apoi folosiți cheia pentru disc din dotare cu cealaltă mână pentru a slăbi șurubul de blocare a discului de pe partea stângă **73** rotindu-l în sens orar.



AVERTISMENT: Pentru a bloca axul, apăsați butonul conform ilustrației și rotiți axul cu mâna până când simțiți că acesta s-a angrenat.

2. Țineți în continuare butonul de blocare apăsat pentru a preveni rotirea axului (**74**, Fig. G1).
3. Scoateți șurubul de blocare a discului **73** și șaiba exterioară a axului **75**.
4. Montați discul de fierăstrău **76** pe umărul **77** prevăzut pe șaiba internă a axului **78** asigurându-vă că dinții din partea inferioară a discului sunt îndreptați spre spatele fierăstrăului (în partea opusă operatorului).
5. Înlocuiți șaiba externă a axului **75**.
6. Strângeți șurubul de blocare a discului **73** cu atenție rotindu-l în sens anti-orar în timp ce țineți butonul de blocare a axului apăsat cu mâna cealaltă.

7. Ridicați apărațoarea inferioară.



AVERTISMENT: Rețineți că discul fierăstrăului trebuie înlocuit doar în modul în care a fost descris. Utilizați doar discuri de fierăstrău menționate în **Specificația tehnică**; Cat. nr.: Se recomandă DT4260.

Ajustare/reglare pentru modul fierăstrău circular pentru tăieri înclinate

Fierăstrăul circular a fost reglat cu exactitate din fabrică. Dacă sunt necesare reglaje datorită transportării și manipulării sau din orice alt motiv, urmați pașii de mai jos pentru a regla fierăstrăul. Odată efectuate, aceste reglaje trebuie să rămână exacte.

Verificarea și reglarea discului cu ghidajul (Fig. H1–H3)

1. Eliberați butonul de tăiere **79** și apăsați dispozitivul de blocare pentru tăiere oblică **80** pentru a elibera masa rotativă **5** (Fig. H1).
2. Basculați masa rotativă până când dispozitivul de blocare se așează în poziția de tăiere înclinată la 0°. Nu strângeți butonul.
3. Împingeți în jos capul până când discul intră în placa cu fantă a fierăstrăului **81**.
4. Poziționați un șablon de unghieri **82** pe partea stângă a ghidajului **7** și a discului **76** (Fig. H2).



AVERTISMENT: Nu atingeți vârful de dinți al discului cu echerul.

Dacă este necesară reglarea, procedați după cum urmează:

1. Slăbiți șuruburile **83** (Fig. H3) și deplasați ansamblul scală/masa rotativă în stânga sau în dreapta până când discul se află la 90° față de ghidaj, conform măsurătorii efectuate cu șablonul de unghieri (Fig. H2).
2. Strângeți din nou șuruburile **83** (Fig. H3). Nu dați atenție valorilor de pe scala de înclinație în acest moment.

Reglarea indicatorului de înclinație (Fig. H1, H4)

1. Eliberați butonul de tăiere **79** și apăsați dispozitivul de blocare pentru tăiere oblică **80** pentru a elibera masa rotativă **5** (Fig. H1).
2. Ținând mânerul slăbit, lăsați opritorul să cadă pe poziție în timp ce rotiți brațul dincolo de zero.
3. Priviți indicatorul **84** și scala înclinației **85** (Fig. H4). Dacă indicatorul nu arată exact zero, slăbiți șurubul **86**, mișcați indicatorul la 0° și strângeți șurubul.

Verificarea și reglarea discului de fierăstrău pe banc. (Fig. I1–I3)

1. Slăbiți butonul de reglare a înclinației **17** (Fig. I1).
2. Apăsați capul fierăstrăului spre dreapta pentru a vă asigura că este complet vertical și strângeți butonul de reglare a înclinației.
3. Împingeți în jos capul până când discul intră în placa cu fantă a fierăstrăului **81**.
4. Poziționați un șablon de setare **82** pe masă și pe discul de fierăstrău **76** (Fig. I2).



AVERTISMENT: Nu atingeți vârful de dinți al discului cu echerul.

Dacă este necesară reglarea, procedați după cum urmează:

1. Slăbiți butonul de reglare a înclinației **17** (Fig. I1) și rotiți șurubul opritorului reglajului poziției verticale **87** (Fig. I3) în interior sau exterior până când discul este în unghi de 90° cu masa, așa cum a fost măsurat cu echerul (Fig. I2).
2. Dacă indicatorul de tăiere înclinată **88** nu indică zero pe scala de tăiere înclinată **89**, slăbiți șurubul **90** care asigură indicatorul și deplasați indicatorul după cum este necesar (Fig. I3).

Reglarea ghidajului (Fig. J)

Partea superioară a ghidajului de pe partea stângă poate fi reglată pentru a asigura spațiu, permițând fierăstrăului să se încline complet la 48° stânga. Pentru a regla ghidajul **7**:

1. Slăbiți butonul de fixare a ghidajului **91** și împingeți partea superioară a acestuia spre stânga.
2. Efectuați o rotire a discului în gol, cu fierăstrăul oprit și verificați existența jocului. Reglați ghidajul pentru a fi cât mai aproape de disc cu puțință pentru a oferi suport maxim pentru piesa de lucru, fără a interfera cu mișcarea în sus și în jos a brațului.
3. Strângeți butonul bine.



AVERTISMENT: Canelurile de ghidare **92** se pot înfunda cu praf de la fierăstrău. Folosiți un băț sau un dispozitiv cu aer la presiune mică pentru a le curăța.

Verificarea și reglarea unghiului înclinat (Fig. I1, J, K)

1. Slăbiți butonul de fixare a ghidajului **91** și împingeți partea superioară a acestuia spre stânga cât de mult posibil (Fig. J).
2. Slăbiți butonul de fixare a înclinației **17** (Fig. I1) și mișcați brațul fierăstrăului spre stânga până când opritorul poziției în unghi **94** se oprește pe opritorul reglajului poziției oblice **95** (Fig. K). Aceasta este poziția de tăiere înclinată la 45°.

Dacă este necesară reglarea, procedați după cum urmează:

1. Rotiți șurubul opritorului reglajului poziției oblice **95** spre interior sau exterior până când indicatorul **88** indică 45° și opritorul poziției în unghi se fixează pe opritorul reglajului poziției oblice.

Ansamblu pentru modul de fierăstrău pe banc de lucru

Schimbarea de la modul de tăiere oblică a fierăstrăului la modul de fierăstrău pe banc de lucru (Fig. A1, A3, L1–L5)

1. Puneți discul în poziție de tăiere transversală cu clema/menghina rotativă a mesei **3** fixată (Fig. A1).
2. Scoateți cuțitul de despicare **20** din poziția sa de depozitare în interiorul bazei (Fig. A3).

3. Eliberați mânerul de deblocare a apărătorii **9** pentru a elibera apărătoarea discului de fierăstrău **8**, apoi ridicați apărătoarea cât de mult posibil (Fig. A1).
 4. Slăbiți șurubul capacului **96** suficient pentru a permite cuțitului de despicare să alunece pe plăcuțele de fixare **97** pe braț.
 5. Glișați cuțitul de despicare **20** pe plăcuțele de fixare **97** (Fig. L1). Strângeți capacul șurubului **96**.
 6. Deșurubați butonul **91** și extrageți ghidajul culisant **7** conform figurii L2.
 7. Trageți în jos capul fierăstrăului.
 8. Împingeți maneta de deblocare **69** spre spate (Fig. L3).
 9. Împingeți unitatea de rulment **70** în jos până când canelura **101** se fixează în locuri **102** (Fig. L3).
- AVERTISMENT:** Discul de fierăstrău nu ar trebui să defecteze apărătoarea inferioară.
10. Trageți maneta de deblocare a mesei **2** spre dreapta, ridicați marginea din față a mesei **4** (Fig. L4) și rotiți-o înapoi cu 180°, până când placa dispozitivului de blocare a mesei **68** implică dispozitivul de blocare a mesei să o fixeze în modul fierăstrăului pe banca de lucru (Fig. L5).
 11. Scoateți apărătoarea de sub masă.

Potrivirea apărătorii superioare a discului (Fig.N)

Apărătoarea superioară a discului **21** este proiectată pentru a fi atașată rapid și ușor la cuțitul de despicare **20** odată ce unealta a fost instalată pentru a funcționa în modul fierăstrău pe banc de lucru.

1. Ținând apărătoarea pe verticală, aliniați slotul din partea din spate a elementului de protecție cu ajutorul cuțitului de despicare.
2. Coborâți apărătoarea deasupra cuțitului de despicare **20**, asigurându-vă că arborele șurubului intră în adâncitură.
3. Rotiți apărătoarea în poziție orizontală.

AVERTISMENT: Nu utilizați niciodată fierăstrăul în modul de fierăstrău pe banc fără a se monta corect apărătoarea superioară.

Montarea și reglarea ghidajului paralel (Fig. O1–O5)

Ghidajul paralel **22** poate fi montat pe ambele părți ale discului.

1. Glișați suportul **107** din stânga sau din dreapta (Fig. O1). Placa de prindere se angajează în spatele marginii frontale a mesei.
2. Glișați ghidajul către disc.
3. Împingeți maneta **108** în jos pentru a fixa ghidajul pe poziție.
4. Verificați dacă ghidajul este paralel cu discul.

Dacă este necesară reglarea, procedați după cum urmează:

1. Slăbiți butoanele de blocare **109** și glișați ghidajul în spate pentru a obține accesul la șuruburile de reglare **110** din partea superioară a ghidajului (Fig. O2).
2. Cu ajutorul cheii, slăbiți șuruburile de reglare care fixează suportul de ghidare pe suportul ghidajului.

3. Reglați ghidajul astfel încât să fie paralel cu discul verificând distanța dintre disc și ghidajul din față și din spate al lamei de fierăstrău.
4. După efectuarea reglajului, strângeți din nou șuruburile de reglare și verificați din nou ca ghidajul să fie paralel cu discul.
5. Verificați dacă indicatorul **111** indică zero pe scală (Fig. O3). Dacă indicatorul nu arată exact zero, slăbiți șurubul **112**, mișcați indicatorul la 0° și strângeți șurubul.

Setarea implicită a ghidajului este în partea dreaptă a discului. Pentru a pregăti ghidajul pentru utilizare în partea stângă a discului, procedați după cum urmează (Fig. O4):

1. Îndepărtați butoanele de blocare **109**.
2. Glișați profilul ghidajului **113** din suportul de prindere.
3. Rotiți suportul de prindere **114** și înșurubați din nou butoanele de blocare.
4. Glișați ghidajul pe suportul de prindere.
5. Strângeți butoanele.

Ghidajul este reversibil: piesa de prelucrat poate fi ghidată de-a lungul laturii de 75 mm sau de-a lungul feței de 11 mm pentru a permite utilizarea unui element de împingere atunci când spintecați piesele subțiri (Fig. O5).

1. Pentru setarea de 11 mm, slăbiți butoanele de prindere a ghidajului **109** și glișați ghidajul **113** din suportul de prindere **114**.
2. Rotiți ghidajul și reintroduceți suportul de prindere în fantă după cum este prezentat (Fig. O5).
3. Pentru a utiliza cu înălțimea completă de 75 mm, glișați ghidajul în suportul de prindere cu fața lată în poziție verticală (Fig. O4).

AVERTISMENT: Utilizați profilul de 11 mm pentru a spinteca piesele joase, încât să se permită accesul între disc și ghidajul pentru elementul de împingere. Capătul din spate al ghidajului trebuie să fie la același nivel cu partea frontală a cuțitului de despicare.

Schimbarea de la modul de fierăstrău pe banc de lucru la modul fierăstrău cu tăiere oblică (Fig. A3, E, L1, L2)

1. Îndepărtați apărătoarea paralelă **22**, dacă este prevăzută (Fig. A3).
2. Îndepărtați apărătoarea superioară a discului **21**.
3. Înlocuirea apărătorii de sub masă **63** (Fig. E).
4. Procedați așa cum este descris în secțiunea **Întoarcerea capului fierăstrăului și a mesei**.
5. Slăbiți capul șurubului cuțitului de despicare **96** și scoateți cuțitul de despicare **20**, în timp ce țineți apărătoarea discului **8** (Fig. L1). **NOTĂ:** Strângeți capul șurubului după îndepărtarea cuțitului de despicare pentru a împiedica interferența cu apărătoarea discului de fierăstrău.
6. Apărătoarea inferioară a discului de fierăstrău.
7. Așezați cuțitul de despicare **20** în poziția sa de depozitare în interiorul bazei (Fig. A3).
8. Reintroduceți apărătoarea paralelă **7** în poziție (Fig. L2).

OPERAREA

Instrucțiuni de utilizare



AVERTISMENT: Respectați întotdeauna instrucțiunile de siguranță și normele în vigoare.



AVERTISMENT: Pentru a reduce riscul de vătămări corporale grave, opriți unealta și deconectați-o de la sursa de alimentare înainte de a efectua orice reglaje sau de a demonta/instala atașamente sau accesorii.

O pornire accidentală poate cauza vătămări corporale.



AVERTISMENT:

- Asigurați-vă că materialul ce trebuie debitat este bine fixat pe poziție.
- Aplicați numai o presiune ușoară pe unealtă și nu aplicați o presiune laterală pe discul fierăstrăului.
- Evitați exercitarea de suprasarcini.

Asigurați-vă că aparatul este amplasat pentru a satisface condițiile dumneavoastră ergonomice cu privire la înălțimea și stabilitatea mesei. Amplasarea uneltei trebuie aleasă pentru ca operatorul să aibă o privire de ansamblu bună și suficient spațiu liber în jurul aparatului care să-i permită manipularea piesei de lucru fără restricții.

Pentru reducerea efectelor vibrațiilor, asigurați-vă că temperatura ambientală nu este prea rece, utilajul și accesoriile sunt bine întreținute și piesa de lucru este adecvată pentru utilaj.

Înainte de utilizare:

- Instalați discul adecvat de fierăstrău. Nu folosiți discuri de fierăstrău excesiv de uzate. Viteza maximă de rotație a uneltei nu trebuie să depășească viteza discului fierăstrăului.
- Nu încercați să tăiați piese foarte mici.
- Lăsați discul să taie liber. Nu forțați.
- Lăsați motorul să atingă viteza maximă, înainte de a efectua tăietura.
- Asigurați-vă că toate butoanele de blocare și toate mânerule de prindere sunt strânse.

Pornirea și oprirea (Fig. A1, P1–P3)

Această unealtă are două sisteme independente de comutare. În modul fierăstrău circular pentru tăieri înclinate, se folosește comutatorul de declanșare **11** (Fig. P1). În modul fierăstrău pe banc de lucru, este utilizat comutatorul pornit/oprit **1** (Fig. P2). În caseta comutatorului există integrat un protector pentru suprasarcină cu resetare manuală. În cazul unei căderi de tensiune, procedați după cum urmează:

- Asigurați-vă că unealta a fost oprită.
- Apăsați butonul de resetare **142**.

Mod fierăstrău circular pentru tăieri înclinate (Fig. P1)

Un orificiu **122** este prevăzut în comutatorul de declanșare pentru introducerea unei încheietori de blocare a comutatorului.

- Pentru a porni unealta, apăsați comutatorul de declanșare **11**.

- Pentru a opri unealta, eliberați comutatorul.

Mod fierăstrău pe banc de lucru (Fig. P2, P3)

Comutatorul pornit / oprit oferă mai multe avantaje:

- funcție de deconectare automată la căderea de tensiune: în cazul în care există vreo pană de curent, comutatorul trebuie să fie reactivat în mod deliberat.
- siguranță suplimentară: placa de siguranță cu balamale **123** poate fi blocată prin trecerea unui lacăt prin orificiile **124** și **125**. Placa funcționează și ca buton de oprire ușor de localizat, deoarece presiunea de pe partea frontală a plăcii va apăsa butonul de oprire.
- Pentru a porni unealta, apăsați butonul verde de pornire **126**.
- Pentru a opri unealta, apăsați butonul roșu de oprire **127**.

Blocarea comutatoarelor

- Pentru evitarea utilizării neautorizate a uneltei, blocați ambele comutatoare cu ajutorul unor lacăte.

Tăieri de bază



AVERTISMENT: În cazul unor unghiuri extreme, ghidajul de pe partea stângă ar putea să trebuiască scos.

Pentru a scoate ghidajul din stânga **7**, deșurubați butonul de reglare a ghidajului **91** câteva ture și glisați afară ghidajul (Fig. Q3).

Întotdeauna reintroduceți ghidajul în poziție pentru tăieturi drepte.

Tăierea în modul fierăstrău circular pentru tăieri înclinate

Este periculos să operați fără apărătoare. Apărătoarele trebuie să fie în poziție în timpul tăierii.

- Asigurați-vă că apărătoarea de sub masă nu este înfundată cu praf de la fierăstrău.
- Utilizați întotdeauna o clemă/menghină de materiale atunci când tăiați metale neferoase.

Manipulare generală

- În modul fierăstrău circular pentru tăieri înclinate, capul de ferăstrău este blocat automat în poziția superioară de „parcare”.
- Prin strângerea manetei de eliberare a ghidajului se va debloca astfel capul de fierăstrău. Mișcarea capului de fierăstrău în jos retrace apărătoarea inferioară mobilă.
- Nu încercați niciodată să împiedicați ca apărătoarea inferioară să se întoarcă în poziția de parcare atunci când tăierea este finalizată.
- Lungimea minimă a materialului decupat este de 10 mm.
- Atunci când se taie material scurt (la o distanță de 190 mm la stânga sau la dreapta discului), se recomandă utilizarea clemei/menghinei de material opțional.
- La tăierea secțiunilor UPVC, o piesă de susținere realizată din cherestea cu un profil complementar trebuie plasată sub materialul tăiat pentru a asigura nivelul corect de suport.

Fixarea piesei de lucru (fig. A5, M)



AVERTISMENT: O piesă de prelucrat care este fixată, echilibrată și asigurată înainte de efectuarea unei tăieturi se poate dezechilibra după ce tăietura a fost finalizată. O sarcină dezechilibrată poate atinge fierăstrăul sau orice obiect de care acest este atașat, cum ar fi o masă sau un banc de lucru. Atunci când efectuați o tăietură într-o piesă ce se poate dezechilibra, sprijiniți piesa corespunzător și asigurați-vă că fierăstrăul este fixat bine pe o suprafață stabilă. Poate apărea vătămarea corporală.



AVERTISMENT: Piciorul clemei de fixare trebuie să rămână fixat peste baza fierăstrăului ori de câte ori aceasta este utilizată. Fixați întotdeauna piesa de prelucrat de baza fierăstrăului - nu de orice altă parte a zonei de lucru. Asigurați-vă că piciorului clemei nu este fixat de marginea bazei fierăstrăului.



ATENȚIE: Utilizați întotdeauna o clemă/menghină de lucru pentru a menține controlul și pentru a reduce riscul de deteriorare a piesei și rănirea personală; în cazul în care mâinile sunt necesare lucrurile, atunci trebuie să se afle la o distanță de 160 mm de disc în timpul tăierii.

Utilizați clema/menghina de fixare a materialului (39) furnizată împreună cu fierăstrăul. Alte dispozitive precum clemele cu arc, clemele tip "F" sau clemele cu surub pot fi potrivite pentru materiale de anumite dimensiuni și forme. Ghidajul stâng sau drept va glisa dintr-o parte în alta pentru a ajuta la fixare.

Pentru a instala clema

1. Introduceți-o în gaura din spatele ghidajului. Clema ar trebui să fie orientată cu fața către partea posterioară a fierăstrăului. Asigurați-vă că această canelură de pe tija clemei este introdusă complet în baza fierăstrăului circular. În cazul în care canelura este vizibilă, clema nu va fi stabilă.
2. Rotiți clema la 180° înspre partea frontală a fierăstrăului.
3. Slăbiți butonul pentru a regla clema în sus sau în jos, apoi utilizați butonul de reglare fină pentru a fixa bine piesa de prelucrat.

NOTĂ: Așezați clema/menghina pe partea dreaptă a ghidajului atunci când efectuați tăieri înclinate. EFECTUAȚI ÎNTOTDEAUNA TĂIERI ÎN GOL (FĂRĂ ALIMENTARE) ÎNAINTEA TĂIETURILOR FINALE PENTRU A PUTEA VERIFICA PARCURSUL DISCULUI. ASIGURAȚI-VĂ CĂ CLEMA NU INTERFEREAZĂ CU MIȘCAREA FIERĂSTRĂULUI SAU A APĂRĂTOAREI

Tăiere transversală dreaptă pe verticală (Fig. Q1)

1. Eliberați butonul de blocare 79 și apăsați dispozitivul de blocare pentru tăiere oblică 80.
2. Poziționați opritorul fierăstrăului în poziția de 0° și strângeți butonul pentru tăiere oblică.
3. Așezați lemnul ce urmează a fi tăiat pe ghidaj 7.
4. Țineți mâna pe mânerul de funcționare 10 și apăsați pe maneta de eliberare a aparătoarei 9.
5. Apăsați pe comutatorul de declanșare 11 pentru a porni motorul.
6. Apăsați capul pentru a permite discului să taie prin cherestea și să pătrundă în secțiunea de tăiere cu fierăstrăul 81.

7. După finalizarea tăieturii, eliberați comutatorul și așteptați ca discul să se oprească complet înainte de a readuce capul în poziția ridicată de repaos.

Tăierea transversală oblică pe verticală (Fig Q2)

1. Eliberați butonul de blocare 79 și apăsați dispozitivul de blocare pentru tăiere oblică 80. Mișcați masa rotativă la stânga sau la dreapta pentru a obține unghiul dorit.
2. Dispozitivul de blocare pentru tăiere oblică se va amplasa în mod automat la 15°, 22,5°, 35,3° și 45°, atât la stânga, cât și la dreapta. Dacă este necesar un unghi intermediar, țineți bine capul uneltei și fixați-l prin strângerea butonului de blocare pentru tăiere oblică.
3. Asigurați-vă întotdeauna că butonul de blocare pentru tăiere oblică este fixat bine înainte de tăiere.
4. Continuați ca pentru tăierile presate drepte.



AVERTISMENT: Atunci când tăiați oblic capătul unei bucăți de lemn cu un decupaj mic, poziționați lemnul pentru a vă asigura că partea decupată se află pe partea laterală a discului, cu unghiul mai mare pe ghidaj:

oblic stânga, decupaj spre dreapta
oblic dreapta, decupaj spre stânga.

Tăieturile înclinate pe transversală (Fig. A2, Q3)

Unghiurile oblice pot fi setate de la 48° stânga la 2° dreapta și se pot realiza cu masa rotativă reglată între zero și maxim 45° la dreapta sau la stânga în poziția de tăiere.

1. Slăbiți butonul de fixare a ghidajului 91 și împingeți partea superioară a acestuia spre stânga cât de mult posibil.
2. Slăbiți butonul de reglare a înclinației 17 și reglați înclinația cum doriți.
3. Strângeți bine butonul de reglare a înclinației.
4. Continuați ca pentru tăierile presate drepte.

Tăieturi combinate (Fig R1–R4)

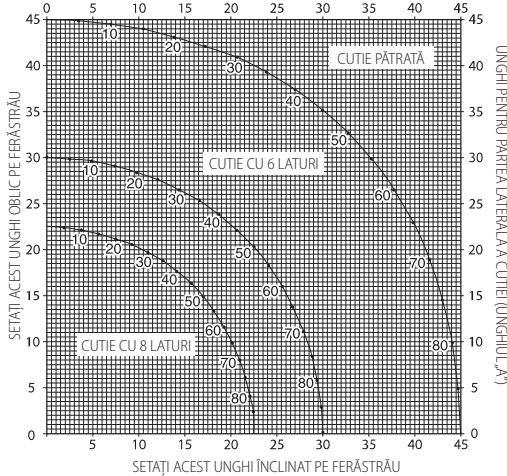
O tăiere combinată este o tăiere făcută prin folosirea unui unghi înclinat (Fig. R1) și a unui unghi oblic (Fig. R2) în același timp. Acest tip de tăiere se utilizează pentru realizarea ramelor sau a cutiilor cu laturi oblice precum cea din Fig. R3.



AVERTISMENT: Dacă unghiul de tăiere variază de la tăietură la tăietură, verificați dacă butonul de prindere pentru tăietura înclinată și butonul de blocare pentru tăietura oblică sunt bine strânse. Aceste mănere trebuie strânse bine după efectuarea oricărei modificări a echerului sau fierăstrăului.

1. Diagrama de mai jos vă va ajuta în selectarea setărilor corecte ale echerului și fierăstrăului pentru tăieri combinate obișnuite. Pentru utilizarea diagramei, selectați unghiul dorit „A” (Fig. R4) pentru proiectul dumneavoastră și localizați-l pe arcul corespunzător din diagramă. Din punctul respectiv, urmăriți diagrama drept în jos pentru a găsi unghiul corect de înclinație și urmăriți transversal pentru a găsi unghiul înclinat corect.
2. Setati fierăstrăul la unghiurile prescrise și faceți câteva tăieri de probă.
3. Exersați montarea pieselor tăiate împreună.

4. Exemplu: Pentru a realiza o cutie cu 4 laturi și cu unghiul exterior de 25° (unghiul „A”) (Fig. R4), utilizați arcul de sus din dreapta. Găsiți 25° pe scala arcului. Urmați linia orizontală de intersecție în ambele părți pentru a obține setarea unghiului oblic pe fierăstrău (23°). Urmați linia verticală de intersecție în sus sau în jos pentru a obține setarea unghiului înclinat pe fierăstrău (40°). Încercați întotdeauna tăieturile pe o bucată de lemn de aruncat pentru a verifica setările de pe fierăstrău.



Tăierea plintelor

Tăierea plintelor se realizează în unghi oblic la 45°.

- Efectuați întotdeauna o rotire în gol fără alimentare înainte de a face orice tăiere.
- Toate tăierile se realizează cu spatele plinteii așezat drept pe fierăstrău.

Colțul interior

Latura stângă

- Așezați plinta cu partea superioară pe ghidaj.
- Realizați tăierea pe latura stângă.

Latura dreaptă

- Așezați plinta cu partea inferioară pe ghidaj.
- Realizați tăierea pe latura stângă.

Colțul exterior

Latura stângă

- Așezați plinta cu partea inferioară pe ghidaj.
- Realizați tăierea pe latura dreaptă.

Latura dreaptă

- Așezați plinta cu partea superioară pe ghidaj.
- Realizați tăierea pe latura dreaptă.

Tăierea baghetelor

Tăierea baghetelor se realizează prin tăiere combinată. Pentru a obține performanțe deosebite, fierăstrăul dumneavoastră are o serie de poziții pre-setate la 35,3° oblic și 30° înclinat. Aceste setări sunt pentru modelările standard cu carote, realizate

în unghiuri de 45° pe partea superioară și de 45° pe partea inferioară.

- Efectuați tăieturi de probă folosind material de aruncat înainte de a face tăieturile definitive.
- Toate tăieturile sunt realizate în unghi înclinat la stânga, cu spatele formeii pe bază.

Colțul interior

Latura stângă

- Partea superioară a baghetei pe ghidaj.
- Înclinați la dreapta.
- Realizați tăierea pe latura stângă.

Latura dreaptă

- Partea inferioară a baghetei pe ghidaj.
- Înclinați la stânga.
- Realizați tăierea pe latura stângă.

Colțul exterior

Latura stângă

- Partea inferioară a baghetei pe ghidaj.
- Înclinați la stânga.
- Realizați tăierea pe latura dreaptă.

Latura dreaptă

- Partea superioară a baghetei pe ghidaj.
- Înclinați la dreapta.
- Realizați tăierea pe latura dreaptă.

Tăiere cu fierăstrăul în mod pe bancă de lucru

- Utilizați întotdeauna cuțitul de despicare.
- Asigurați-vă întotdeauna că apărătoarea discului și cuțitul de despicare sunt corect aliniați.
- Asigurați-vă întotdeauna că fierăstrăul cu tăietură oblică este reglat și blocat la o tăiere de 0°.



AVERTISMENT: Nu tăiați metal în acest mod.

Spintecare (fig. S1 și S3)

1. Setati unghiul de înclinare la 0°.
2. Reglați înălțimea discului fierăstrăului.
3. Setati fanta paralelă la distanța necesară.
4. Țineți piesa de prelucrat pe masă și pe rigla de ghidaj. Țineți piesa la aprox. 25 mm față de discul fierăstrăului.
5. Țineți mâinile la distanță față de traseul discului fierăstrăului.
6. Porniți utilajul și lăsați discul să atingă viteza maximă.
7. Introduceți încet piesa de prelucrat sub apărătoarea superioară ținând-o bine apăsată pe rigla de ghidaj. Lăsați dinții să taie și nu forțați piesa de prelucrat în discul fierăstrăului. Viteza discului fierăstrăului trebuie menținută constantă.
8. Amintiți-vă că folosiți elementul de împingere **23** când sunteți aproape de disc.
9. După efectuarea tăieturii, opriți utilajul, lăsați discul să se oprească și îndepărtați piesa de prelucrat.

AVERTISMENT: Nu împingeți niciodată sau nu țineți în mână partea liberă sau partea decupată a piesei de prelucrat.

AVERTISMENT: Utilizați întotdeauna un element de împingere atunci când spintecați piese mici de prelucrat.

Tăieturile înclinate (Fig. S2)

- Setați unghiul înclinat necesar.
- Procedați ca în cazul spintecării.

Tăiere transversală

- Setați unghiul de înclinare la 0°.
- Reglați înălțimea discului fierăstrăului.
- Procedați ca și în cazul spintecării, împingeți piesa de prelucrat prin disc.

Tăietura transversală înclinată

- Setați unghiul înclinat necesar.
- Procedați ca în cazul tăieturilor transversale.

Atașamente opționale

AVERTISMENT: Înainte de a asambla orice accesorii, deconectați întotdeauna unealta.

Kit de extragere a prafului (Fig. T1, T2)

AVERTISMENT: Această unealtă este prevăzută cu două puncte de extragere a prafului pentru utilizarea în fiecare mod.

AVERTISMENT: Ori de câte ori este posibil, conectați un dispozitiv de extracție a prafului, conceput în conformitate cu regulamentele relevante referitoare la emisiile de praf.

AVERTISMENT: Conectați în timpul tuturor operațiilor de tăiere a lemnului un dispozitiv de extracție a prafului, conceput în conformitate cu regulamentele relevante referitoare la emisiile de praf.

Conectați un dispozitiv de colectare a prafului conceput în conformitate cu regulamentele relevante. Viteza aerului sistemelor externe conectate trebuie să fie de 20 m/s ± 2 m/s. Viteza trebuie măsurată în tub, în punctul de conectare, cu unealta conectată, însă nu în funcțiune.

Conectarea poziției fierăstrăului circular pentru tăieri înclinate (Fig. T1)

1. Conectați un capăt al primului furtun la adaptorul de extragere a prafului **13**.
2. Introduceți celălalt capăt al furtunului în orificiul de intrare central al colectorului **128**.
3. Conectați un capăt al celuiălalt furtun la apărătoarea de sub masă **63**.
4. Introduceți celălalt capăt al furtunului în orificiul de intrare central al colectorului.

Conectarea poziției fierăstrăului de pe bancul de lucru (Fig. T2)

- Procedați ca în cazul poziției fierăstrăului, conectați doar furtunul de pe apărătoarea de sub masă la apărătoarea discului de fierăstrău **21**.

Suport suplimentar fierăstrău cu tăiere înclinată/opritor lungime (Fig. A5)

Suportul suplimentar și opritorul de lungime pot fi montate pe partea stângă sau pe partea dreaptă sau cu două seturi pe ambele părți.

1. Montați elementele **31** – **38** pe cele două șine de ghidare (**32** și **33**).
2. Utilizați suportul înclinabil **34** pentru plăcile cu tăiere transversală de 210 mm (grosime de 15 mm).

Masă de susținere a rolei (Fig. A6)

Masa de susținere a rolei **40** este utilizată pentru a susține piesele lungi. În modul fierăstrău circular pentru tăieri înclinate, masa de susținere a rolei poate fi montată pe partea stângă sau pe partea dreaptă sau cu două seturi pe ambele părți. În modul fierăstrău pe banc de lucru, poate fi de asemenea montată în fața sau în spatele mesei fierăstrăului.

Extensie masă laterală (Fig. A7)

Extensia mesei laterale **42** mărește distanța de la ghidajul paralel la disc cu 600 mm sau mai mult, în funcție de lungimea tijelor montate pe unealtă și de poziția de prindere a mesei. Extensia mesei laterale trebuie utilizată împreună cu șinele de ghidare **32** (opțional). Masa reglabilă este prevăzută cu o scală gravată de-a lungul marginii frontale și montată pe o bază robustă care se fixează pe tijele de ghidare.

- Montați extensia mesei în partea dreaptă a unelei pentru a asigura continuitatea scalei de distanță pe ambele mese.

Masă culisantă (Fig. A8)

Această masă culisantă **43** permite ca dimensiunile plăcuțelor la stânga discului să fie până la 1200 x 900 mm.

Tijele de ghidare sunt montate pe o extrudare din aliaj robust, care este rapid detașabil de unealtă și toate planurile sunt complet reglabile.

Ghidajul încorporează o bandă de măsurare cu lungime totală pentru poziționarea rapidă a unei opritor reglabile și a unui suport reglabil pentru piesele înguste.

Transportarea (Fig. U)

AVERTISMENT: Transportați întotdeauna unealta în modul fierăstrău pe banc de lucru cu apărătoarea superioară a discului montat.

Rotița cu discuri asigură o transportare mai ușoară a unelei.

1. Așezați aparatul pe partea dreaptă a bazei.
2. Rabatați picioarele din spate în bază
3. Rabatați picioarele din față în bază
4. Întoarceți unealta în sus.
5. Ridicați unealta de către picioarele din față până ce discurile sunt în contact cu podeaua.

AVERTISMENT: Atunci când transportați unealta, cereți întotdeauna ajutor.

ÎNȚREȚINEREA

Unealta dvs. electrică DEWALT a fost concepută pentru a opera o perioadă îndelungată de timp, cu un nivel minim de

întreținere. Funcționarea satisfăcătoare continuă depinde de îngrijirea corespunzătoare a uneltei și de curățarea periodică.



AVERTISMENT: Pentru a reduce riscul de vătămări corporale grave, opriți unealta și deconectați-o de la sursa de alimentare înainte de a efectua orice reglaje sau de a demonta/instala atașamente sau accesorii.

O pornire accidentală poate cauza vătămări corporale.



Lubrifierea

Lağarele motorului sunt pre-lubrificate și etanșe la apă.

- Ungeți ușor cu ulei suprafața de rulare a mesei rotative în cazul în care se aluneacă pe buza mesei fixe la intervale regulate.
- Lubrifiați periodic adâncimea tăierii filetului.
- Curățați periodic piesele supuse acumulării de praf de fierăstrău și așchii cu o perie uscată.

Reglare camă (Fig. V1–V3)

Pentru eliminarea spațiului dintre cele două mese, procedați după cum urmează:

1. Rotiți unealta în modul fierăstrău pe banc de lucru.
2. Îndepărtați șurubul **138** care susține placa de reținere **139**.
3. Slăbiți șurubul **140** reglării camei **141**.
4. Rotiți camera de ajustare utilizând o pereche de clești pentru nas.
5. Țineți cama de reglare cu cleștii și strângeți șurubul.
6. Înlocuiți placa de reținere și strângeți șuruburile.
7. Rotiți unealta în modul fierăstrău circular pentru tăieri înclinate. Verificați forța necesară pentru a înclina fierăstrăul. Repetați pașii de mai sus dacă forța necesară este prea mare.



Curățarea



AVERTISMENT: Suflați murdăria și praful din carcasa principală cu aer uscat de îndată ce se strânge murdărie în interiorul și în jurul orificiilor de aerisire. Purtați echipament de protecție aprobat pentru ochi și o mască aprobată de praf atunci când efectuați procedura următoare.



AVERTISMENT: Nu utilizați niciodată solvenți sau alte produse chimice puternice pentru curățarea componentelor nemetalice ale uneltei. Aceste produse chimice pot deprecia materialele utilizate în aceste componente. Folosiți o cârpă umezită doar cu apă și cu săpun delicat. Nu permiteți niciodată pătrunderea vreunui lichid în unealtă; nu scufundați niciodată vreo parte a uneltei în lichid.



AVERTISMENT: Pentru a reduce riscul vătămării, curățați regulat masa fierăstrăului.



AVERTISMENT: Pentru a reduce riscul vătămării, curățați regulat sistemul de colectare a prafului.

Accesorii opționale



AVERTISMENT: Pentru a reduce riscul de vătămări corporale grave, opriți unealta și deconectați-o de la sursa de alimentare înainte de a efectua orice reglaje sau de a demonta/instala atașamente sau accesorii.

O pornire accidentală poate cauza vătămări corporale.

Discurile fierăstrăului

ÎNTOTDEAUNA UTILIZAȚI DISCURII DE FIERĂSTRĂU DE 305 mm CU ORIFICII PENTRU AX DE 30 mm. VITEZA ESTIMATĂ TREBUIE SĂ FIE DE CEL PUȚIN 4000 /min. Nu utilizați niciodată un disc cu diametru mai mare sau mai mic. Acesta nu va putea fi protejat corespunzător. Utilizați doar discuri pentru tăieri transversale! Nu utilizați discuri pentru spintecare, discuri combinate sau discuri cu unghiurile dinților mai mari de 10°.

DESCRIEREA DISCURILOR

Aplicație	Diametru (mm)	Dinți
Discurile de fierăstrău pentru construcții (pentru orice utilizare)		
Scop general	305	36
Discuri de ferăstrău pentru prelucrarea lemnului (asigură tăieri fine și curate)		
Tăieri transversale fine	305	60

Consultați reprezentantul pentru informații suplimentare despre accesorii corespunzătoare.

Protejarea mediului înconjurător



Colectarea selectivă. Produsele și acumulatorii marcați cu acest simbol nu trebuie să fie aruncate împreună cu gunoii menajer.

Produsele și bateriile conțin materiale care pot fi recuperate sau reciclate, reducând cererea de materii prime. Vă rugăm să reciclați produsele electrice și bateriile în conformitate cu prevederile locale. Mai multe informații sunt disponibile la www.2helpU.com.



Stanley Black & Decker Romania SRL
Phoenicia Business Center
Strada Turturelelor Nr. 11A, Etaj 4
Module 12-15, Sect. 3, Bucuresti
Tel: +4021.320.61.05
Fax: +4037.225.36.84
Email: Office.Bucharest@sbdinc.com

Garanție legală de conformitate¹ pentru produsele Stanley Black & Decker

Produs:

Cod:

Serie mașină: /

Serie acumulatori: /

Serie stație încărcare:

Distribuitorul (vânzător autorizat/magazin)/adresă, tel., fax:
.....
.....

Cumpărător:

Produs cumpărat cu factură / bon nr.:

Data:

Cumpărătorul a fost informat asupra caracteristicilor și a domeniului de utilizare ale produsului. S-a efectuat proba de funcționare a produsului, a fost instruit cumpărătorul cu privire la modul de funcționare și normele de siguranță a muncii, s-a predat produsul împreună cu accesoriile în perfectă stare de funcționare, s-au predat instrucțiunile în limba română privind transportul, depozitarea, utilizarea și întreținerea. S-a verificat corectitudinea datelor înscrise în garanția legală de conformitate („Documentul”).

Condițiile de garanție de mai jos fac parte din prezentul document și au fost luate la cunoștință de către Cumpărător.

Persoana care aduce produsul și prezintă actele de proprietate Documentul și factura sau bonul fiscal în original sau în copie este considerată împuternicită să reprezinte proprietarul în relația cu distribuitorul (vânzătorul) autorizat.

Conform prevederilor legale², consumatorii (definiți drept orice persoană fizică sau grup de persoane fizice constituite în asociații, care acționează în scopuri din afara activității sale comerciale, industriale sau de producție, artisanale ori liberale), au următoarele drepturi cu privire la orice neconformitate care există la momentul livrării produsului și care este constatată într-un termen de **doi ani** de la această dată:

- Să ceară repararea produsului sau înlocuirea acestuia, fără plată, într-o perioadă de timp rezonabilă ce nu poate depăși 15 zile calendaristice de la data la care a fost adusă la cunoștința vânzătorului lipsa conformității și fără vreun inconvenient semnificativ pentru consumator, ținând seama de natura produselor și de scopul pentru care consumatorul a solicitat produsele în cauză.

Consumatorul nu va putea opta între reparație și înlocuire dacă măsura corectivă aleasă este imposibilă (dacă nu se pot asigura produse identice pentru înlocuire) sau dacă, în comparație cu cealaltă măsură corectivă disponibilă, ar fi disproporționată și ar impune costuri nerezonabile vânzătorului, luând în considerare toate circumstanțele (inclusiv valoarea produselor în cazul în care nu ar fi existat neconformitatea, gravitatea neconformității sau dacă măsura corectivă alternativă ar putea fi executată fără vreun inconvenient semnificativ pentru consumator). De asemenea, vânzătorul poate refuza să aducă în conformitate produsele dacă reparația sau înlocuirea este imposibilă sau i-ar impune costuri care ar fi disproporționate, luând în considerare toate circumstanțele, precum cele descrise anterior;

În cazul în care neconformitatea este remediată prin reparație, termenul de doi ani menționat mai sus se prelungeste cu timpul de nefuncționare a produsului, din momentul la care a fost adusă la cunoștința vânzătorului lipsa de conformitate până la predarea efectivă a produsului în stare de utilizare normală către consumator. În cazul în care neconformitatea este remediată prin înlocuire, pentru produsele care înlocuiesc produsele neconforme, un nou termen de doi ani începe să curgă de la data înlocuirii.

- **Să ceară reducerea corespunzătoare a prețului sau rezoluțiunea contractului**, în cazul în care nu beneficiază de repararea sau înlocuirea produsului sau măsurile reparatorii nu au fost luate într-o perioadă rezonabilă, întrucât:
 - a) vânzătorul nu a finalizat reparația sau înlocuirea produselor ori a refuzat să aducă în conformitate produsele, motivând că reparația sau înlocuirea este imposibilă ori i-ar impune costuri disproporționate,
 - b) în pofida eforturilor vânzătorului de a o remedia, în continuare se constată o neconformitate,

¹ Garanția legală de conformitate reprezintă protecția juridică a consumatorului rezultată prin efectul legii în raport cu lipsa de conformitate, reprezentând obligația legală a vânzătorului față de consumator ca, fără solicitarea unor costuri suplimentare, să aducă produsul la conformitate, incluzând restituirea prețului plătit de consumator, repararea sau înlocuirea produsului, dacă acesta nu corespunde condițiilor enunțate în declarațiile referitoare la garanție sau în publicitatea aferentă

² Ordonanța de Urgență nr. 140/2021 privind anumite aspecte referitoare la contractele de vânzare de bunuri; Ordonanța Guvernului nr. 21/1992 privind protecția consumatorilor.

- c) neconformitatea este de o asemenea gravitate încât justifică o reducere de preț sau dreptul la încetarea imediată a contractului de vânzare, sau
- d) vânzătorul a declarat că nu va aduce produsele în conformitate într-un termen rezonabil sau fără inconveniente semnificative pentru consumator ori acest lucru reiese clar din circumstanțele cazului.

Rezoluțiunea nu este posibilă dacă lipsa conformității este minoră. Reducerea de preț va fi proporțională cu diminuarea valorii produselor, în comparație cu valoarea pe care produsele ar avea-o dacă ar fi în conformitate.

Consumatorii pot să opteze pentru o anumită măsură corectivă din cele enumerate mai sus în cazul în care neconformitatea produselor este constatată la scurt timp după livrare, fără a depăși 30 de zile calendaristice.

După expirarea termenului de doi ani menționat mai sus, consumatorii pot pretinde remedierea sau înlocuirea produselor care nu pot fi folosite în scopul pentru care au fost realizate ca urmare a unor vicii ascunse apărute în cadrul duratei medii de utilizare, în condițiile legii.

Până la proba contrară, lipsa de conformitate apărută în termen de un an de la livrarea produsului se prezumă că a existat la momentul livrării acestuia, cu excepția cazurilor în care prezumția este incompatibilă cu natura produsului sau a lipsei de conformitate.

Durata medie de utilizare a produselor de 6 (șase) ani de la data achiziției.

Piese de schimb înlocuite la produs beneficiază de garanție numai în cazul în care acestea au fost montate într-un centru autorizat de întreținere și reparații.

În cadrul termenului de garanție, vânzătorul suportă toate costurile privind repararea sau înlocuirea pieselor de schimb executate defecte. Pentru lucrările de reparație executate se acordă garanție. Garanția nu se extinde asupra accesoriilor consumabilelor (precum baterii, furtunuri, curele, perii colectoare, lanțuri, cuțițe, lance, pistol, cap prindere lamă, role ghidaj, cablu alimentare, întinzător lanț, bujii, ulei, filtre aer și benzină) care intră în componența produsului, cu excepția cazului în care acestea prezintă vicii ascunse.

Produsele din gamele Black & Decker și Stanley FatMax sunt de uz gospodăresc (bricolaj) și nu sunt destinate uzului profesional, prestării de servicii sau lucrări către terți.

Adăugați ulei la generatoarele **Black & Decker**. Verificați periodic nivelul de ulei al generatoarelor și compresoarelor. Este interzisă utilizarea generatoarelor pentru invertoare sau aparate de sudură.

Situații excluse de la aplicarea garanției legale de conformitate:

1. Nerespectarea de către consumator a condițiilor de transport, manipulare, instalare, depozitare, utilizare (inclusiv scopul utilizării) și întreținere precizate în instrucțiunile ce însoțesc produsul.
2. Defectele care au apărut ca urmare a utilizării unor accesorii ori consumabile care nu sunt originale Stanley

Black & Decker Romania ori care nu sunt compatibile cu produsul.

3. Defecțiunilor cauzate de necunoașterea omitearea sau neglijarea luării măsurilor de siguranță în utilizarea produselor de către consumator, ori accidentelor cauzate din aceste motive.

În cazul în care constatați deteriorări (lovituri/defecte) la produsele Stanley Black & Decker Romania, vă rugăm să vă adresați celui mai apropiat centru service autorizat menționat la adresa web-site-ului www.2helpU.com ori vânzătorului.

Garanția de durabilitate oferită de Stanley Black & Decker

În eventualitatea puțin probabilă ca scula dvs. electrică să se defecteze din cauza materialelor de fabricație în mai puțin de un an de la cumpărare, Stanley Black & Decker Romania SRL cu sediul în București, Strada Turturelelor Nr. 11A, Bloc Phoenixia Business Center, București, Sector 3, vă garantează că va repara sau va înlocui piesa defectă complet gratuit, sau - la discreția noastră - vom înlocui întreaga sculă electrică gratuit.

Utilizatorii MyDeWALT și My STANLEY care își înregistrează în cel mult 28 de zile de la cumpărare produsele eligibile conform termenilor și condițiilor DEWALT și STANLEY pe platformele destinate (<http://www.dewalt.ro/3/>, respectiv, <https://www.stanleyworks.ro/warranty>) pot extinde gratuit garanția de durabilitate acordată de Stanley Black & Decker până la trei ani.

Pentru a beneficia de această garanție este necesară prezentarea dovezii cumpărării, certificatul de garanție și imprimarea certificatului de garanție extinsă celui mai apropiat centru service autorizat menționat la adresa web-site-ului www.2helpU.com ori vânzătorului.

Unele produse sunt excluse de la posibilitatea extinderii garanției de durabilitate acordate de Stanley Black & Decker până la 3 ani. Aceste produse sunt enumerate în Termenii și Condițiile DeWALT și Stanley la adresa <https://www.dewalt.ro/3/warrantystatement/>.

Prezenta garanție de conformitate se completează cu Termenii și Condițiile DeWALT și Stanley, care pot fi accesați la acest link: <https://www.dewalt.ro/3/warrantystatement/>.

Prezenta garanție de durabilitate oferită de Stanley Black & Decker, în calitate de producător al bunurilor, nu afectează drepturile pe care dvs. le aveți împotriva vânzătorului în temeiul garanției legale de conformitate, astfel cum sunt acestea detaliate mai sus.

Garanția acordată persoanelor juridice

În cazul persoanelor juridice termenul de garanție aplicabil este de un an de la data achiziției. Acest termen de garanție este aplicabil tuturor produselor Stanley Black & Decker Romania, respectiv atât produselor pentru uz profesional cât și celor pentru uz gospodăresc (bricolaj).

În cadrul acestui termen, cumpărătorul persoană juridică poate solicita înlocuirea sau repararea produsului.

Situațiile care duc la pierderea garanției legale de conformitate, descrise mai sus, sunt aplicabile și în cazul garanției acordate persoanelor juridice.

REPARAȚII ÎN PERIOADA DE GARANȚIE

Data intrării:	Data reparației:	Defecțiune:
Comandă reparație:	Data predării:	
<i>Clientul confirmă prin semnătură executarea gratuită a reparației în garanție și primirea produsului reparat.</i>		
Semnătură client:	Semnătură și ștampilă service:	
Data intrării:	Data reparației:	Defecțiune:
Comandă reparație:	Data predării:	
<i>Clientul confirmă prin semnătură executarea gratuită a reparației în garanție și primirea produsului reparat.</i>		
Semnătură client:	Semnătură și ștampilă service:	
Data intrării:	Data reparației:	Defecțiune:
Comandă reparație:	Data predării:	
<i>Clientul confirmă prin semnătură executarea gratuită a reparației în garanție și primirea produsului reparat.</i>		
Semnătură client:	Semnătură și ștampilă service:	

LISTA CENTRELOR SERVICE AUTORIZATE

Nr.	Oras	Agent Service	Adresa	Email	Telefon	Fax
1	Bucuresti	YALCO ROMANIA SRL	Sos. Pipera nr.48 ,020112	service@yalco.ro	+4021 232 31 47 +4021 232 31 49	+4021 232 31 76
2	Bucuresti	Edelweiss Grup SRL	Str. Drumul Osiei nr. 76 62395	service@edelweissgrup.ro	+4021 319 13 13	+4021 319 13 14
3	Ploiesti	METATOOLS SRL	Str. Poligonului Nr. 2 100070	service@Metatools.ro	+40374 473 034 +40747 118 112	+40244 406 698
4	Bacau	PARTENER SRL	Calea Moinești nr. 34 600281	service@partner.ro	+4023 451 03 77	+40234 510 955
5	Cluj	EPINVEST S.R.L.	Str. Avram Iancului Nr. 502-504 407280	service@epinvest.ro	+40745 637 949	+40264 594 565
6	Baia Mare	PRO TOOLS S.R.L.	Str. Iuliu Maniu, Nr. 28 430131	office@protools.ro	+40262 218 794	+40262 276 535
7	Constanta	TRITON SRL	B-dul Aurel Vlaicu, Nr. 217	office@triton.com.ro	+4037 048 41 55	+4037 048 41 18
8	Tulcea	ABC International SRL	Str. Babadag, Nr. 5, Bl. 1, Sc. A, Parter	service@unelte.com.ro	+40240 518 260	+40240 517 669
9	Bucuresti	ADN COM AUTOSERV	STR MARGEANULUI 107A 051044	service@adn-facom.ro	+4021 420 21 44	+40766 078532